

VANTRUNK INTELOK

УСТОЙЧИВЫЙ К СКОЛЬЖЕНИЮ РИФЛЕННЫЙ КАНАЛ INTELOK

СИСТЕМА СТАЛЬНЫХ КАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЙ INTELOK — ЭТО НАДЕЖНАЯ, ЛЕГКО ВОЗВОДИМАЯ СИСТЕМА ОПОР, ИДЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В КАЧЕСТВЕ ОПОРЫ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ КОМПАНИИ VANTRUNK, КАБЕЛЬНЫХ ЛЕСТНИЦ, ЖЕЛОБОВ, ТРУБ И КАБЕЛЕПРОВОДОВ.



Системы
быстрой
установки



Выдерживает
экстремальные
температуры
(от -50 до +50 °C)

КАК СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ

ТОЛКОВАНИЕ СИСТЕМЫ КОДОВ

Информацию на этой странице следует использовать как руководство при заказе каналов, фитингов, крышек и оснастки. Более подробную информацию и примеры см. на соответствующих страницах каталога.

Канал Intelok

Тип системы	Группа продуктов	Тип канала	Тип щелевого отверстия	Длина	Отделка и материалы
eg. IC	CNL	D	P	SL3	SS

Канал Intelok, канал, глубокий, плоский, длиной 3 метра, из нержавеющей стали

Кронштейны Intelok

Тип системы	Тип кронштейна	Отделка и материалы	Опция Quickfit (с быстрой установкой)
eg. 325	AJ12	GA	QF

Канал Intelok, канал, глубокий, плоский, длиной 3 метра, из нержавеющей стали

Бетонные вставки

Тип системы	Группа продуктов	Тип канала	Длина	Отделка и материалы
eg. IC	CON	D	SL3	SS

Канал Intelok, бетонная вставка, глубокий, длиной 3 метра, из нержавеющей стали

Торцевые пластиковые заглушки

Тип системы	Тип фитинга	Тип канала	Цвет
eg. IC	PEC	S	BLK

Канал Intelok, торцевая пластиковая заглушка, неглубокий, черного цвета

VANTRUNK
INTELOK



Тип системы		стр.	Длина	
IC	Канал Intelok	172	SL3:	3 метра длиной
325	Кронштейны Intelok (GA)	182	SL6:	6 метров длиной
325X	Кронштейны Intelok (SS)	182	SL#:	# = добавить длину в мм*
Группа продуктов		стр.	*Для бетонных вставок длина может делиться на 200	
CNL	канал	172	Тип кронштейна	
CON	Бетонная вставка	192	Универсальный. Использовать 4 справочных символа, см. раздел с данными.	
PEC	Торцевые пластиковые заглушки	198	Опция Quickfit (с быстрой установкой)	
Тип канала		стр.	QF M10 Quickfit (с быстрой установкой)	
S	Неглубокий канал	174	QF12 M12 Quickfit (с быстрой установкой)	
D	Глубокий канал	172	Цвет	
DBB	Глубокий сдвоенный канал	176	BLK Черный	
SBB	Неглубокий сдвоенный канал	177	WHT Белый	
Тип щелевого отверстия		стр.		
P	Гладкого	172		
S	Щелевое отверстие	173		

Отделка И Материалы (●)

GA HOT DIPPED GALVANIZED VANTRUNK MILD STEEL Малоуглеродистая сталь горячего оцинкования Vantrunk	GM HOT DIPPED GALVANIZED STRUCTURAL STEEL Горячеоцинкованная конструкционная сталь	QQ PRE GALVANIZED VANTRUNK STRUCTURAL STEEL Оцинкованная конструкционная сталь Vantrunk	SS MARINE GRADE STAINLESS STEEL Судостроительная нержавеющая сталь
--	---	--	---

Подробнее обо всем ряде стандартных отделок и материалов см. в разделе «Отделка и материалы» (стр. 26) и в Общем техническом разделе (стр. 246).

Пример кода: выбрать отделку

КАК СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ	IC / CON / D / SL3 / GA			
Тип системы	Группа продуктов	Тип канала	Длина	Отделка

ОПОРНЫЙ КАНАЛ INTELOK

Стальной рамный канал Intelok Vantrunk стандартно поставляется с насечкой по стенкам с загнутой кромкой. При использовании вместе со стальной канальной гайкой Vantrunk значительно повышается сопротивляемость к скольжению. Рамный стальной канал Intelok изготавливается по размеру для применения на площадках со значительной вибрацией, например, морские платформы и электростанции.

Стальная рамная система обеспечивает две основные формы канала: глубокий канал 41 X 41 и неглубокий канал 41 X 21, которые производятся стандартно из материала толщиной 2,5 мм. Обе формы могут производиться без или с щелевыми отверстиями, в зависимости от требований по монтажу.

Конфигурация со щелевыми отверстиями упрощает верхнюю опорную несущую конструкцию для резьбовых штоков, для обслуживания здания, т.е. подвесных потолков, освещения, кабельных лотков, кабельных лестниц, кабельных желобов, кабелепроводов, кабелей или трубопроводов. Канал с щелевыми отверстиями дает также возможность более легкой центровки по месту при фиксации каркаса к стенке или перегородке, так как нет необходимости сверления канала для его фиксации.

Рамный стальной канал Intelok поставляется стандартными секциями длиной 3 м и 6 м. Каналы другой длины поставляются размерами от 150 мм до 6000 мм с шагом 10 мм для канала без щелевых отверстий и 50 мм для канала со щелевыми отверстиями.

Для получения информации для заказа обращайтесь в группу сбыта компании Vantrunk.

Компания Vantrunk также имеет возможность поставки многочисленных секций канала для обеспечения сверхвысокой прочности и универсальности, используя обе основных формы профилей канала, привариваемых в различных сочетаниях. Две основные формы включают сдвоенную глубокую и сдвоенную неглубокую без щелевых отверстий.

Благодаря гибкости стального рамного канала и производственному опыту компании Vantrunk имеется возможность по запросу пользователя производить большую линейку нестандартных конфигураций канала. Перейдите в конец раздела «Каналь» (стр. 178) для получения информации и информации для заказа нестандартного канала.

Для применения в туннелях компания Vantrunk обладает технологиями производства, необходимыми для выпуска варианта изогнутого канала. Для получения более подробной информации следует обратиться в группу сбыта компании Vantrunk.

ОБЕСПЕЧИТЕ ЗАЖИМ ПРИ ПОМОЩИ КАНАЛА С НАСЕЧКОЙ INTELOK

Улучшенная
сопротивляемость
скольжению

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ INTELOK:

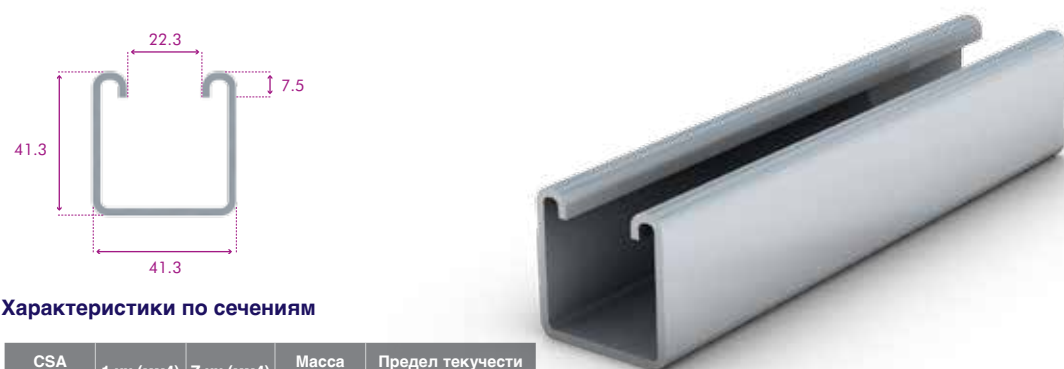
- Стальной рамный канал Intelok Vantrunk стандартно поставляется с насечкой по стенкам с загнутой кромкой. При использовании вместе со стальной канальной гайкой Vantrunk значительно повышается сопротивляемость к скольжению.
- Рамный стальной канал Intelok изготавливается по размеру для применения на площадках со значительной вибрацией, например, морские платформы и электростанции.
- Конструкционно материал для тяжелой нагрузки толщиной 2,5 мм полностью соответствует BS 6946.

Для получения дополнительной информации по каналам с насечкой Intelok посетите наш сайт vantrunk.com

Глубокий канал без щелевых отверстий

Ref.IC/CNL/D/P

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снизят нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
 - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
 - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
 - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Это также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам.



Характеристики по сечениям

CSA (мм ²)	1 хх (мм4)	Z хх (мм4)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм ²)
336.25	71450	3071	2.68	280

Номер детали
IC/CNL/D/P/□/○

Отделка и материалы:

Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			
0.8	682.32	2.43	682.32	682.32	272.84	1.94	272.84	272.84	1452
1.0	435.72	3.80	435.72	317.50	217.79	3.02	217.79	197.43	1378
1.2	301.77	5.48	301.77	182.61	181.00	4.34	181.00	135.75	1612
1.4	220.99	7.45	220.99	114.00	154.65	5.89	154.65	98.35	1187
1.6	168.57	9.74	138.02	75.49	134.81	7.67	134.81	73.88	1119
1.8	132.63	12.32	96.14	52.22	119.33	9.66	106.35	56.94	1062
2.0	106.92	15.21	69.36	37.34	106.89	11.87	84.69	44.67	1012
2.2	87.90	18.41	51.44	27.39	96.66	14.29	68.53	35.45	960
2.4	73.43	21.91	39.01	20.48	88.09	16.90	56.10	28.31	920
2.6	62.17	25.71	30.11	15.54	80.80	19.71	46.32	22.63	877
2.8	53.24	29.82	23.57	11.91	74.51	22.70	38.44	18.02	838
3.0	46.03	34.23	18.67	9.18	69.02	25.87	31.98	14.19	810
3.2	40.13	38.95	14.91	—	64.19	29.20	26.60	10.97	779
3.4	35.24	43.97	11.98	—	59.90	32.68	22.05	—	743
3.6	31.15	49.29	9.67	—	56.05	36.30	18.15	—	716
3.8	27.68	54.92	7.82	—	52.57	40.05	14.76	—	693
4.0	24.72	60.86	6.33	—	49.42	43.91	11.79	—	671
4.2	22.17	67.09	—	—	46.55	57.87	—	—	650
4.4	19.96	73.63	—	—	43.91	51.92	—	—	—
4.6	18.04	80.48	—	—	41.47	56.04	—	—	—
4.8	16.35	87.63	—	—	39.22	60.21	—	—	—
5.0	14.86	95.09	—	—	37.13	64.42	—	—	—

□ = Выберите длину канала* ○ = выберите отделку

Глубокий канал с щелевыми отверстиями

Ref.IC/CNL/D/S

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снизят нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
 - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
 - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
 - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Это также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам.



Характеристики по сечениям

CSA (мм ²)	1 хх (мм4)	Z хх (мм4)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм ²)
248.7	60743	2860	2.59	280

Номер детали
IC/CNL/D/S/□/○

Отделка и материалы:

Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			
0.8	635.26	2.67	635.26	528.96	254.02	2.12	254.02	254.02	1360
1.0	405.60	4.17	405.60	269.52	202.74	3.31	202.74	167.44	1272
1.2	280.85	6.00	280.85	154.84	168.46	4.75	168.46	114.93	1186
1.4	205.63	8.17	175.88	96.52	143.89	6.45	143.89	83.05	1068
1.6	156.80	10.67	116.94	63.77	125.40	8.39	125.40	62.17	999
1.8	123.33	13.50	81.33	43.99	110.96	10.57	89.69	47.68	941
2.0	99.39	16.67	58.56	31.34	99.36	12.98	71.20	37.17	884
2.2	81.68	20.17	43.33	22.88	89.81	15.62	57.37	29.25	832
2.4	68.20	24.00	32.76	17.01	81.82	18.47	46.73	23.10	786
2.6	57.72	28.17	25.20	12.81	75.01	21.53	38.33	18.20	752
2.8	49.40	32.67	19.64	9.72	69.13	24.78	31.56	14.20	714
3.0	42.68	37.50	15.47	—	64.01	28.22	25.98	10.86	681
3.2	37.19	42.66	12.27	—	59.49	31.83	21.33	—	974
3.4	32.64	48.16	9.79	—	55.47	35.60	17.38	—	—
3.6	28.82	54.00	7.82	—	51.86	39.51	13.98	—	—
3.8	25.59	60.16	6.25	—	48.61	43.55	11.02	—	—
4.0	22.84	66.66	4.98	—	45.66	47.71	8.42	—	—
4.2	20.47	73.50	—	—	42.96	51.97	—	—	—
4.4	18.41	80.66	—	—	40.49	56.31	—	—	—
4.6	16.61	88.16	—	—	38.20	60.71	—	—	—
4.8	15.04	96.00	—	—	36.08	65.16	—	—	—
5.0	13.65	104.16	—	—	34.12	69.63	—	—	—

□ = Выберите длину канала* ○ = выберите отделку

Неглубокий канал без щелевых отверстий

Ref.IC/CNL/S/P

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снизят нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
 - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
 - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
 - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Это также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам



Характеристики по сечениям

Площадь поперечного сечения (мм²)	I xx (мм⁴)	Z xx (мм³)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм²)
23.4	11743	956	1.84	280

Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг)	Прогиб (мм)			
0.8	210.56	4.61	182.32	100.10	84.20	3.64	84.20	49.24	762
1.0	133.79	7.20	92.04	49.94	66.88	5.65	56.52	30.21	629
1.2	92.09	10.37	52.13	27.77	55.24	8.06	37.90	19.62	544
1.4	66.95	14.12	31.84	16.50	46.85	10.86	26.45	13.03	489
1.6	50.63	18.44	20.44	10.17	40.49	14.01	18.84	8.56	442
1.8	39.44	23.34	13.56	—	35.49	17.48	13.45	—	—
2.0	31.44	28.82	9.16	—	31.43	21.24	9.44	—	—
2.2	25.52	34.87	—	—	28.06	25.23	—	—	—
2.4	21.01	41.50	—	—	25.21	29.43	—	—	—
2.6	17.51	48.70	—	—	22.75	33.78	—	—	—
2.8	14.73	56.48	—	—	20.61	38.21	—	—	—
3.0	12.48	64.84	—	—	18.72	42.69	—	—	—

Номер детали
IC/CNL/S/P/□/○
Отделка и материалы:
□ = Выберите длину канала* ○= выберите отделку

Неглубокий канал с щелевыми отверстиями Ref.IC/CNL/S/S

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снизят нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
 - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
 - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
 - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Это также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам



Характеристики по сечениям

Площадь поперечного сечения (мм²)	I xx (мм⁴)	Z xx (мм³)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм²)
201.5	9669	880	1.72	280

Таблица безопасных рабочих нагрузок

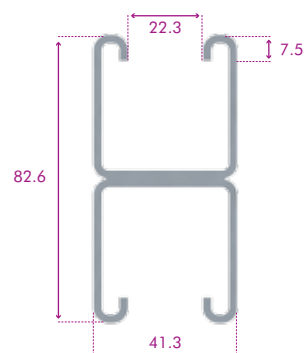
Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг)	Прогиб (мм)			
0.8	210.56	4.61	182.32	100.10	84.20	3.64	84.20	49.24	702
1.0	133.79	7.20	92.04	49.94	66.88	5.65	56.52	30.21	629
1.2	92.09	10.37	52.13	27.77	55.24	8.06	37.90	19.62	544
1.4	66.95	14.12	31.84	16.50	46.85	10.86	26.45	13.03	489
1.6	50.63	18.44	20.44	10.17	40.49	14.01	18.84	8.56	442
1.8	39.44	23.34	13.56	—	35.49	17.48	13.45	—	—
2.0	31.44	28.82	9.16	—	31.43	21.24	9.44	—	—
2.2	25.52	34.87	—	—	28.06	25.23	—	—	—
2.4	21.01	41.50	—	—	25.21	29.43	—	—	—
2.6	17.51	48.70	—	—	22.75	33.78	—	—	—
2.8	14.73	56.48	—	—	20.61	38.21	—	—	—
3.0	12.48	64.84	—	—	18.72	42.69	—	—	—

Номер детали
IC/CNL/S/S/□/○
Отделка и материалы:
□ = Выберите длину канала* ○= выберите отделку

Сдвоенный глубокий канал

Ref.IC/CNL/BBD/P

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снижат нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
 - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
 - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
 - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Э то также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам.



Характеристики по сечениям

Площадь поперечного сечения (мм²)	I _{xx} (мм⁴)	Z _{xx} (мм³)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм²)
672.5	375152.9	9083.6	5.35	280



□ = Выберите длину канала* ○ = выберите отделку

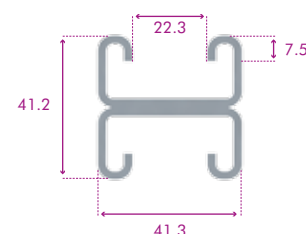
Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг)	Прогиб (мм)			
0.8	2023.46	1.37	2023.46	2023.46	809.14	1.10	809.14	809.14	2893
1.0	1294.05	2.14	1294.05	1294.05	646.83	1.71	646.83	646.83	2861
1.2	897.83	3.09	897.83	970.19	538.53	2.46	538.53	538.53	2824
1.4	658.92	4.20	658.92	609.97	461.10	3.35	461.10	461.10	2781
1.6	503.86	5.49	503.86	407.75	402.96	4.36	402.96	402.96	2622
1.8	397.55	6.94	397.55	285.58	357.68	5.51	357.68	319.47	2564
2.0	321.50	8.57	321.50	207.46	321.40	6.80	321.40	257.31	2498
2.2	265.24	10.37	265.24	155.20	291.67	8.21	291.67	211.19	2426
2.4	222.45	12.34	216.22	118.93	266.85	9.75	266.85	175.98	2349
2.6	189.14	14.48	169.49	92.97	245.81	11.42	245.81	148.46	2270
2.8	162.72	16.80	135.17	73.90	227.74	13.22	227.74	126.51	2188
3.0	141.40	19.28	109.39	59.58	212.04	15.14	202.10	108.70	2108
3.2	123.95	21.94	89.67	48.62	198.26	17.18	176.12	94.03	2029
3.4	109.49	24.77	74.31	40.09	186.08	19.34	154.49	81.78	1951
3.6	97.38	27.77	62.18	33.35	175.22	21.61	136.28	71.42	1877
3.8	87.12	30.94	52.47	27.96	165.48	24.01	120.79	62.58	1803
4.0	78.37	34.28	44.60	23.59	156.68	26.51	107.48	54.95	1734
4.2	70.83	37.80	38.16	—	148.70	29.13	95.96	48.31	1667
4.4	64.30	41.48	32.84	—	141.41	31.85	85.90	42.48	1602
4.6	58.60	45.34	28.41	—	134.74	34.67	77.05	37.33	1541
4.8	53.60	49.37	24.68	—	128.60	37.60	69.22	32.74	1482
5.0	49.19	53.57	21.53	—	122.93	40.63	62.25	28.63	1425

Сдвоенный неглубокий канал

Ref.IC/CNL/BBS/P

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снижат нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
 - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
 - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
 - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Э то также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам.



Характеристики по сечениям

Площадь поперечного сечения (мм²)	I _{xx} (мм⁴)	Z _{xx} (мм³)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм²)
468	58679.6	2848.48	3.57	280



□ = Выберите длину канала* ○ = выберите отделку

Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг)	Прогиб (мм)			
0.8	631.89	2.75	631.89	510.25	252.68	2.19	252.68	252.68	1698
1.0	403.44	4.30	403.44	259.94	201.66	3.41	201.66	161.46	1633
1.2	279.35	6.19	270.88	149.30	167.56	4.90	167.56	110.77	1559
1.4	204.53	8.42	169.59	93.03	143.12	6.65	143.12	79.99	1422
1.6	155.96	11.00	112.73	61.44	124.73	8.65	111.12	59.83	1345
1.8	122.67	13.92	78.38	42.35	110.37	10.89	86.36	45.84	1269
2.0	98.85	17.18	56.41	30.15	98.82	13.38	68.50	35.67	1197
2.2	81.23	20.79	41.71	21.98	89.32	16.10	55.15	28.02	1127
2.4	67.83	24.74	31.52	16.32	81.37	19.04	44.86	22.06	1062
2.6	57.40	29.04	24.22	12.26	74.59	22.19	36.74	17.31	1002
2.8	49.12	33.68	18.85	—	68.75	25.54	30.18	13.43	945
3.0	42.44	38.66	14.83	—	63.65	29.08	24.79	10.20	892
3.2	36.98	43.99	—	—	59.15	32.80	20.28	—	841
3.4	32.45	49.66	—	—	55.15	36.68	16.45	—	—
3.6	28.66	55.67	—	—	51.56	40.71	13.15	—	—
3.8	25.44	62.03	—	—	48.33	44.88	10.28	—	—
4.0	22.70	68.73	—	—	45.39	49.16	—	—	—
4.2	20.34	75.78	—	—	42.71	53.55	—	—	—
4.4	18.30	83.16	—	—	40.24	58.01	—	—	—
4.6	16.51	90.90	—	—	37.97	62.54	—	—	—
4.8	14.95	98.97	—	—	35.86	67.11	—	—	—
5.0	13.56	107.39	—	—	33.90	71.71	—	—	—

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ГИБКОСТЬ КАНАЛА

Благодаря эксплуатационной гибкости в применении стальных рамных каналов Vantrunk можно предложить широкую линейку нестандартных конфигураций каналов. Для получения информации по заказу обращайтесь в группу сбыта компании Vantrunk.

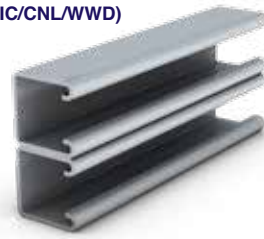
Сдвоенная конфигурация «дно-дно» из глубокого и неглубокого каналов (IC/CNL/BBSD)



Конфигурация сдвоенных глубоких каналов «дно — боковая стенка» (IC/CNL/BWD)



Конфигурация сдвоенных глубоких каналов «боковая стенка — боковая стенка» (IC/CNL/WWD)



Конфигурация глубокого и неглубокого каналов «дно — боковая стенка» (IC/CNL/BWSD)



Конфигурация сдвоенных глубоких каналов «боковая стенка — противоположная боковая стенка» (IC/CNL/WWID)



Изогнутый глубокий канал со стенками с загнутой кромкой внутрь (IC/CNL/RI)



Изогнутый глубокий канал со стенками с загнутой кромкой наружу (IC/CNL/RO)



КАНАЛЬНАЯ ГАЙКА VANTRUNK

Канал Intelok обладает боковыми стенками с загнутой кромкой с насечкой, которые значительно улучшают сопротивляемость скольжению, в основном на участках вибрации и там, где невозможна детальная проверка завершеного монтажа.



Канальная гайка Intelok Vantrunk может поставляться плоской, в комплекте с короткой и длинной пружинами в соответствии с требованиями заказчика.

Гайка Intelok Vantrunk комплектуется по номерам размера резьбы, включая M6, M8, M10 и M12.

Гайка канала Intelok Vantrunk может поставляться выполненной из трех основных материалов с отделкой, оцинкованная, гальванизированная и из нержавеющей стали.

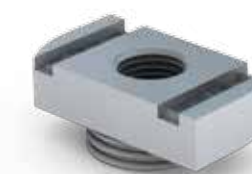
Гайка канала с длинной пружинной

ГАЙКИ КАНАЛА — С ДЛИННОЙ ПРУЖИНОЙ			
Размер резьбы	Номер детали ZA	Номер детали GA	Номер детали SS
M6	IC/NUT/M6/L/ZA	IC/NUT/M6/L/GA	IC/NUT/M6/L/SS
M8	IC/NUT/M8/L/ZA	IC/NUT/M8/L/GA	IC/NUT/M8/L/SS
M10	IC/NUT/M10/L/ZA	IC/NUT/M10/L/GA	IC/NUT/M10/L/SS
M12	IC/NUT/M12/L/ZA	IC/NUT/M12/L/GA	IC/NUT/M12/L/SS



Канальная гайка с короткой пружинной

КАНАЛЬНЫЕ ГАЙКИ — С КОРОТКОЙ ПРУЖИНОЙ			
Размер резьбы	Номер детали ZA	Номер детали GA	Номер детали SS
M6	IC/NUT/M6/S/ZA	IC/NUT/M6/S/GA	IC/NUT/M6/S/SS
M8	IC/NUT/M8/S/ZA	IC/NUT/M8/S/GA	IC/NUT/M8/S/SS
M10	IC/NUT/M10/S/ZA	IC/NUT/M10/S/GA	IC/NUT/M10/S/SS
M12	IC/NUT/M12/S/ZA	IC/NUT/M12/S/GA	IC/NUT/M12/S/SS



Плоская канальная гайка

КАНАЛЬНЫЕ ГАЙКИ — БЕЗ ПРУЖИНЫ			
Размер резьбы	Номер детали ZA	Номер детали GA	Номер детали SS
M6	IC/NUT/M6/N/ZA	IC/NUT/M6/N/GA	IC/NUT/M6/N/SS
M8	IC/NUT/M8/N/ZA	IC/NUT/M8/N/GA	IC/NUT/M8/N/SS
M10	IC/NUT/M10/N/ZA	IC/NUT/M10/N/GA	IC/NUT/M10/N/SS
M12	IC/NUT/M12/N/ZA	IC/NUT/M12/N/GA	IC/NUT/M12/N/SS



КРОНШТЕЙНЫ И БАЛОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ INTELOK

Кронштейны в основном рассчитаны для обеспечения механической прочности и усиления соединения каналов. Стальная каркасная система Vantrunk поставляется с одной из наиболее универсальных для промышленности и многогранных линеек кронштейнов. Стальные рамные кронштейны позволяют беспредельно варьировать постоянные и временные опорные рамы.

Каждый кронштейн в линейке стальных рамных изделий Vantrunk поставляется с установочным отверстием диаметром 15,2 мм под крепеж до и включая M12.

Линия стальных рамных кронштейнов изготавливается либо из горячеоцинкованной мягкой стали, либо из судостроительной нержавеющей стали 316. Стальные рамные кронштейны Vantrunk, изготовленные из углеродистой стали, имеют толщину материала 6 мм, а кронштейны, выполненные из нержавеющей стали, имеют толщину материала 5 мм.

Каждый стальной рамный кронштейн выполнен из стали с минимальным пределом текучести 170 Н/мм² в соответствии с BS 6946.

Семь групп кронштейнов (см. стр. 182) представлены в линейке стальных рамных кронштейнов, которая призвана соответствовать любым требованиям наших пользователей по установке. Для получения более подробной информации по линейке кронштейнов Vantrunk просим обращаться в группу технической поддержки компании Vantrunk.

Нужно иметь в виду, что на диаграммах представлено одно применение кронштейна. Некоторые кронштейны могут использоваться в соответствии с несколькими вариантами.

СЕРТИФИЦИРОВАНО ПО
СЛЕДУЮЩИМ СТАНДАРТАМ



УЛУЧШЕННЫЙ ВАРИАНТ



Уникальная система быстрой установки Intelok Vantrunk для кронштейнов и консолей комплектуется на заводе канальными гайками, установочными винтами, шайбами и специальными пластиковыми втулками. Втулки обеспечивают требуемое расстояние между кронштейном и канальной гайкой. Это обеспечивает простоту установки и быстрое соединение. При этом гарантируется удержание канальной гайки на месте, одновременно обеспечивая поворота крепежа в сборе при установке.

Для установки системы Intelok Quickfit для кронштейнов и консолей гайки совмещаются с открытым щелевым отверстием канала. Узел располагают в нужном положении, установочный винт поворачивается от руки на 90° для расположения канальной гайки под загнутой кромкой канала, установочный винт затягивается. Канальные гайки обеспечивают правильное положение внутри канала. Все работы по сборке занимают примерно треть времени необходимого для крепления таких же кронштейнов и консолей при обычном способе с использованием обычных пружинных гаек.

Для чего нужна система Quickfit кронштейнов?

- Более легкая и быстрая сборка
- Заказ компонентов в меньшем объеме
- Примерная экономия времени монтажа 65 %
- Упрощенное управление запасами
- Облегченная оценка

Обычный кронштейн



- Количество отдельных компонентов = 10
- Количество заказываемых компонентов = 4
- Время сборки = 135 секунд

QF Быстросъемный кронштейн Quickfit



- Количество отдельных компонентов = 1
- Количество заказываемых компонентов = 1
- Время сборки = 45 секунд. **Экономия 66,6 %**

Нет ничего легче, чем заказать кронштейн Quickfit с помощью НАШЕЙ упрощенной системы заказа!

1. Любые кронштейны с символом **QF** могут поставляться как Quickfit.
2. Выбрать требуемый номер детали кронштейна.
3. Добавить индекс (-QF) для стандартных кронштейнов Quickfit M10.
4. Или добавить (-QF12) для крепежа M12
5. Например, 325XAS10SS становится 325XAS10SS-QF

КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО

ПЛОСКИЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Плоские пластинчатые кронштейны обеспечивают усиление соединения между стальным рамным каналом в одной или различных плоскостях.



УГЛОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ 90°

Угловые кронштейны 90° подходят для прямоугольных соединений внутри рамы канала.



УГЛОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Угловые кронштейны входят в линейку уголков, обеспечивающих усиление угловых соединений каналов в каркасе.



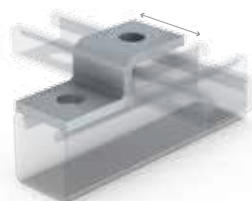
ОПОРНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Предназначены для создания опоры и обеспечения механической прочности каналов в нескольких различных плоскостях.



ФАСОННЫЕ И КОЛПАЧКОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Невыпадающий крепежный кронштейн используют для крепления каналов боковыми стенками в одной плоскости или канала в горизонтальной плоскости с каналов в вертикальной плоскости.



ОПОРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

Опорные пластины предназначены для использования при креплении канала к полу или к стенке. Они способствуют распределению сосредоточенной нагрузки по большой площади.



БАЛОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ

Балочные зажимы предназначены для крепления стального рамного канала ствола Intelok к вспомогательной стальной конструкции или к строительной конструкции.

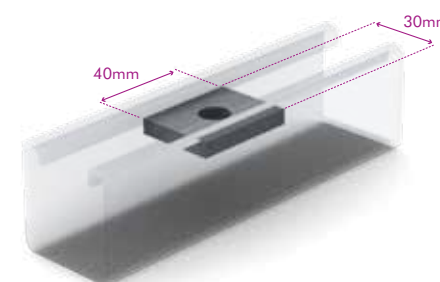


КРОНШТЕЙНЫ И БАЛОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ

ПЛОСКИЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Внутренняя шайба

Деталь №	GA	325AJ02
Деталь №	SS	325XAJ02

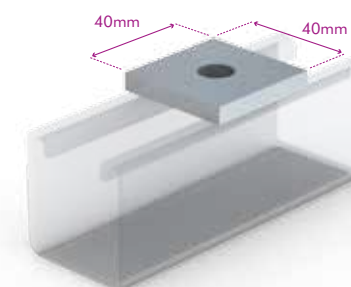


Квадратная шайба

Деталь №	GA	Деталь №	SS	Зазор отверстия
325AJ03		325XAJ03		M6
325AJ05		325XAJ05		M8
325AJ07		325XAJ07		M10
325AJ10		325XAJ10		M12

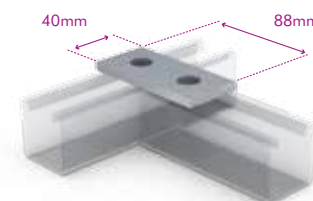
325XAJ10 также имеется типа **QF**

Имеется в наличии: M6, M8, M10 и M12
Уточнить код при соответствующих условиях.



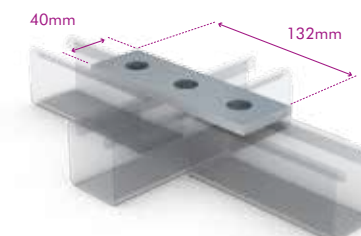
Прямая полоса с 2 отверстиями

Деталь №	GA	325AD11	вариант
Деталь №	SS	325XAD11	QF



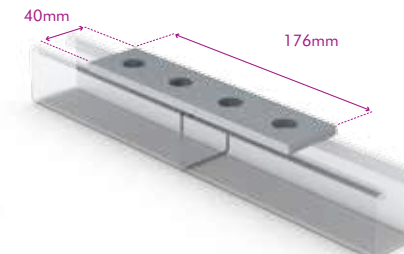
Прямая полоса с 3 отверстиями

Деталь №	GA	325AC11	вариант
Деталь №	SS	325XAC11	QF



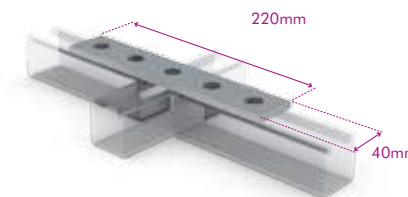
Прямая полоса с 4 отверстиями

Деталь №	GA	325AC13	вариант
Деталь №	SS	325XAC13	QF



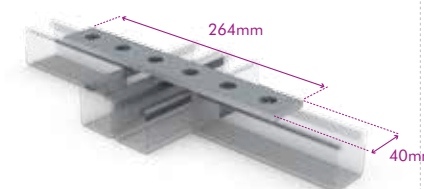
Прямая полоса с 5 отверстиями

Деталь №	GA	325AY10	вариант
Деталь №	SS	325XAY10	QF



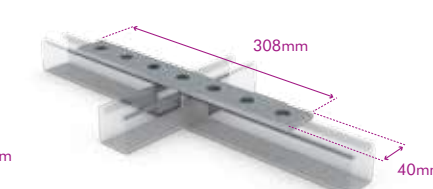
Прямая полоса с 6 отверстиями

Деталь №	GA	325AY11	вариант
Деталь №	SS	325XAY11	QF



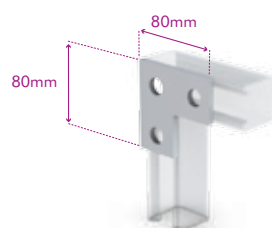
Прямая полоса с 7 отверстиями

Деталь №	GA	325AY12	вариант
Деталь №	SS	325XAY12	QF



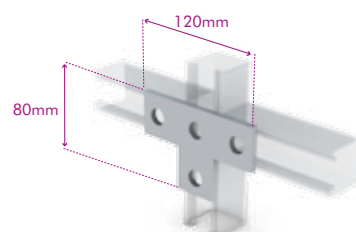
Г-образный кронштейн

Деталь № **GA** 325AG10 вариант
Деталь № **SS** 325XAG10 **UF**



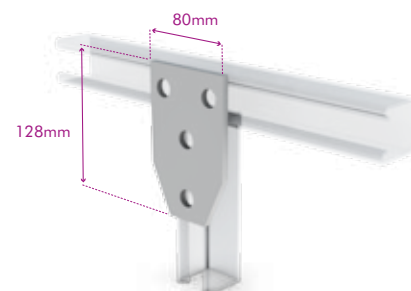
Т-образный кронштейн

Деталь № **GA** 325AF13 вариант
Деталь № **SS** 325XAF13 **UF**



Соединитель стыковой накладки

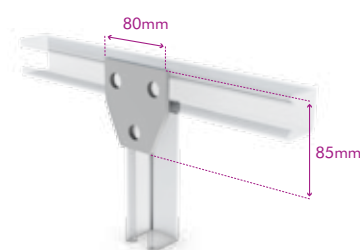
Деталь № **GA** 325AF15 вариант
Деталь № **SS** 325XAF15 **UF**



УГЛОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ 90°

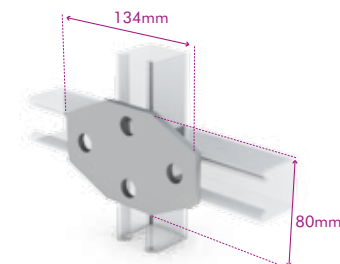
Плоская пластина с 3 отверстиями

Деталь № **GA** 325AF26 вариант
Деталь № **SS** 325XAF26 **UF**



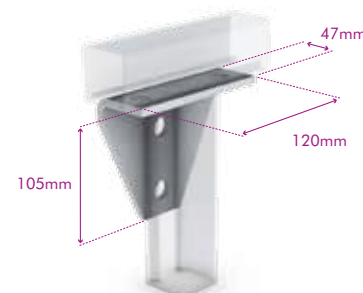
Плоская пластина с 4 отверстиями

Деталь № **GA** 325AF27 вариант
Деталь № **SS** 325XAF27 **UF**



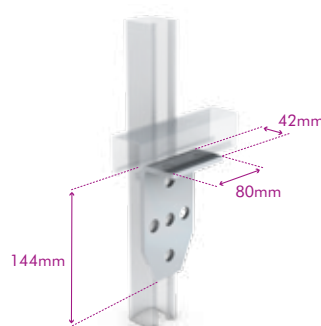
Угловая пластина 90° с крыльями

Деталь № **GA** 325AQ10 вариант
Деталь № **SS** 325XAQ10 **UF**



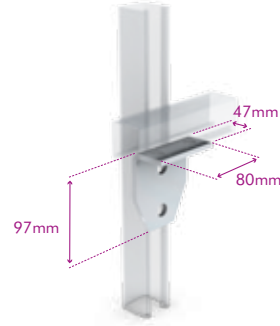
Большой уголок 90°

Деталь № **GA** 325AQ11 вариант
Деталь № **SS** 325XAQ11 **UF**



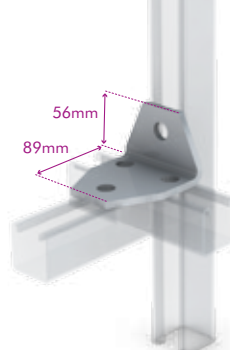
Средний уголок 90°

Деталь № **GA** 325AQ12 вариант
Деталь № **SS** 325XAQ12 **UF**



Малый уголок 90°

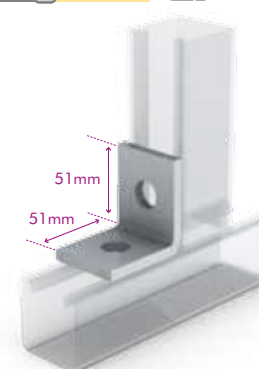
Деталь № **GA** 325AQ14 вариант
Деталь № **SS** 325XAQ14 **UF**



КРОНШТЕЙНЫ И БАЛОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ

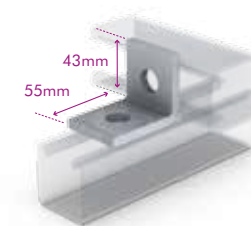
Линейная прямоугольная полоса 1 x 1

Деталь № **GA** 325AS10 вариант
Деталь № **SS** 325XAS10 **UF**



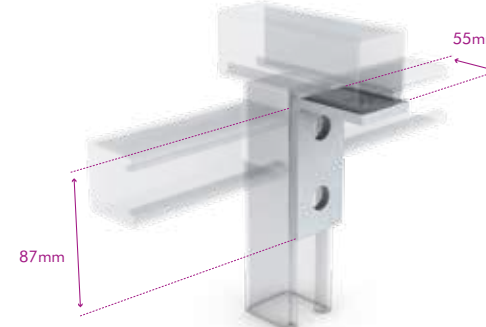
Перпендикулярная прямоугольная полоса 1 x 1

Деталь № **GA** 325AD10 вариант
Деталь № **SS** 325XAD10 **UF**



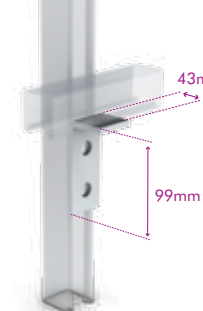
Линейная прямоугольная полоса 2 x 1

Деталь № **GA** 325AC10 вариант
Деталь № **SS** 325XAC10 **UF**



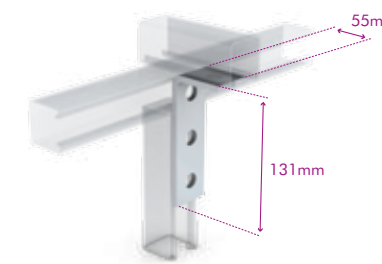
Перпендикулярная прямоугольная полоса 2 x 1

Деталь № **GA** 325AC09 вариант
Деталь № **SS** 325XAC09 **UF**



Линейная прямоугольная полоса 3 x 1

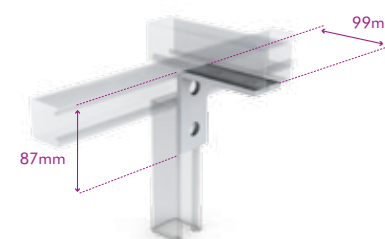
Деталь № **GA** 325AE10 вариант
Деталь № **SS** 325XAE10 **UF**



УГЛОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

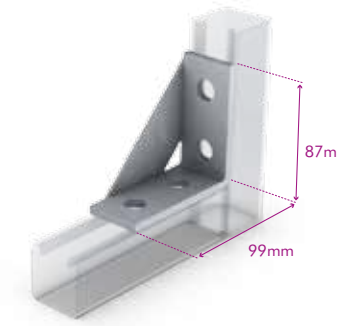
Линейная прямоугольная полоса 2 x 2

Деталь № **GA** 325AE11 вариант
Деталь № **SS** 325XAE11 **UF**



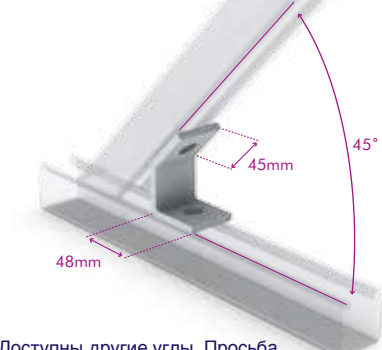
Прямоугольный полочный кронштейн

Деталь № **GA** 325AE12 вариант
Деталь № **SS** 325XAE12 **UF**



Кронштейн с острым углом

Деталь № **GA** 325AH11 вариант
Деталь № **SS** 325XAH11 **UF**



Доступны другие углы. Просьба обращаться в нашу Группу сбыта.

Угловые кронштейны Продолжение

Кронштейн с тупым углом

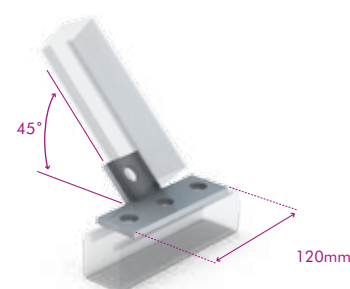
Деталь № GA 325AD17 UF
Деталь № SS 325XAD17

Доступны другие углы. Просьба обращаться в нашу группу сбыта



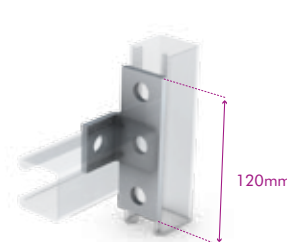
Угловой кронштейн 45°

Деталь № GA 325AF14 UF
Деталь № SS 325XAF14



Т-образный угловой кронштейн

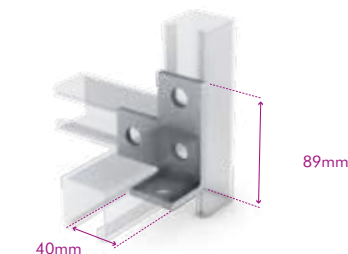
Деталь № GA 325AF10 UF
Деталь № SS 325XAF10



ОПОРНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

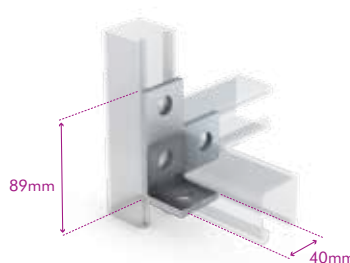
Левосторонняя Т-образная опора

Деталь № GA 325AF11
Деталь № SS 325XAF11



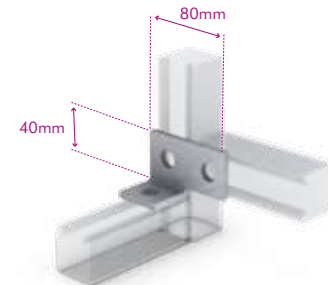
Правосторонняя Т-образная опора

Деталь № GA 325AF12
Деталь № SS 325XAF12



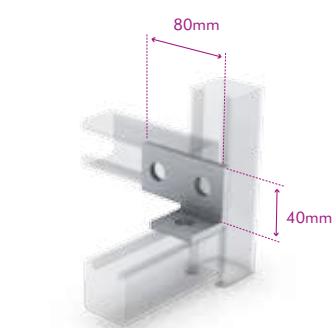
Левосторонняя Г-образная опора с одним изгибом

Деталь № GA 325AG12
Деталь № SS 325XAG12



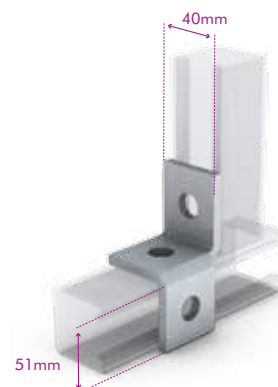
Правосторонняя Г-образная опора с одним изгибом

Деталь № GA 325AG13 UF
Деталь № SS 325XAG13



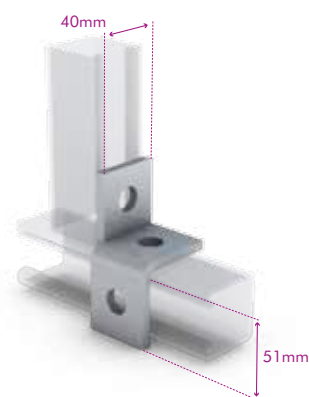
Левосторонняя Г-образная опора с двумя изгибами

Деталь № GA 325AG16 UF
Деталь № SS 325XAG16



Правосторонняя Г-образная опора с двумя изгибами

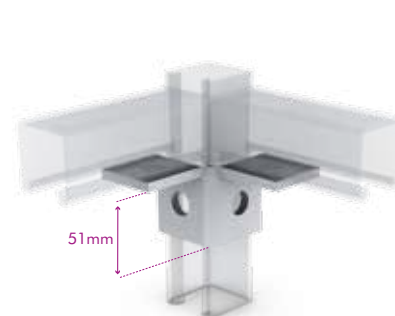
Деталь № GA 325AG15 UF
Деталь № SS 325XAG15



КРОНШТЕЙНЫ И БАЛОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ

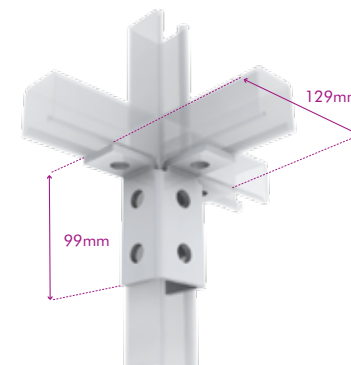
Трехсторонний уголок

Деталь № GA 325AV02 UF
Деталь № SS 325XAV02



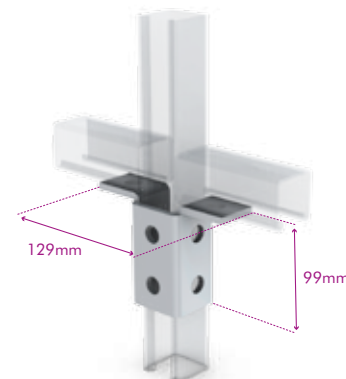
Треножная опора

Деталь № GA 325AV09 UF
Деталь № SS 325XAV09



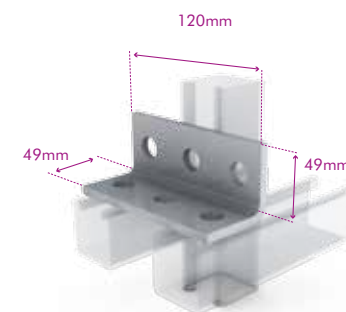
Опора с двумя ногами

Деталь № GA 325AV10 UF
Деталь № SS 325XAV10



Опора крестовины

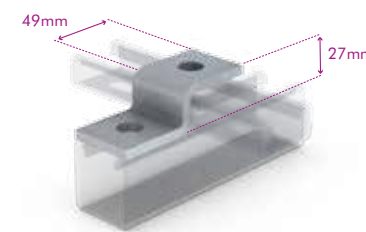
Деталь № GA 325AB10 UF
Деталь № SS 325XAB10



ФАСОННЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

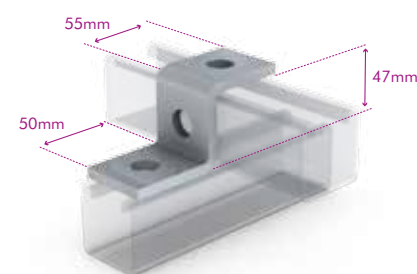
Неглубокая полоса Z — образной формы

Деталь № GA 325AD28 UF
Деталь № SS 325XAD28



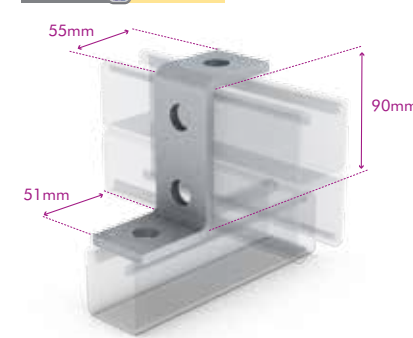
Глубокий кронштейн Z — образной формы

Деталь № GA 325AC12 UF
Деталь № SS 325XAC12



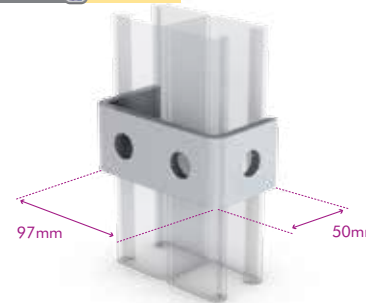
Глубокая фасонная полоса для сдвоенных каналов «дно-дно»

Деталь № GA 325AU10 UF
Деталь № SS 325XAU10



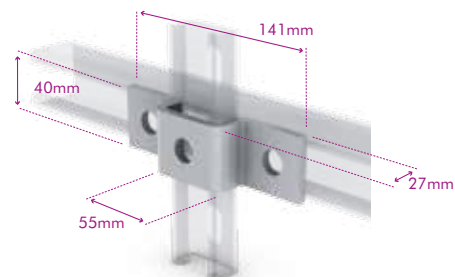
Кронштейн для сдвоенных каналов «дно-дно»

Деталь № GA 325AT11 UF
Деталь № SS 325XAT11



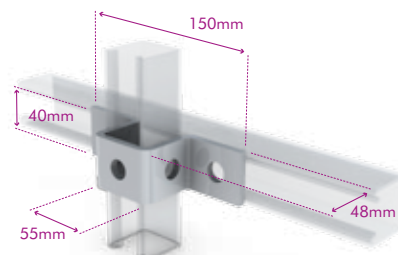
Неглубокий стандартный колпачковый кронштейн

Деталь № **GA** 325AJ13 **UF**
Деталь № **SS** 325XAJ13



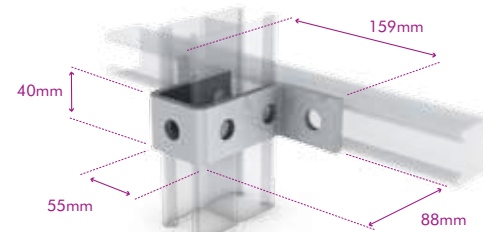
Глубокий стандартный колпачковый кронштейн

Деталь № **GA** 325AJ12 **UF**
Деталь № **SS** 325XAJ12



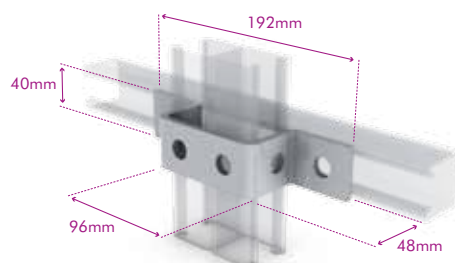
Стандартный колпачковый кронштейн для сдвоенных каналов «дно-дно»

Деталь № **GA** 325AFJ14 **UF**
Деталь № **SS** 325XAJ14



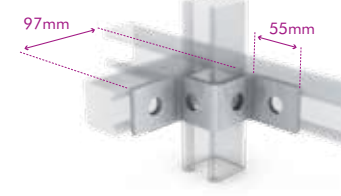
Плоский колпачковый кронштейн для сдвоенных каналов «дно-дно»

Деталь № **GA** 325AJ11 **UF**
Деталь № **SS** 325XAJ11



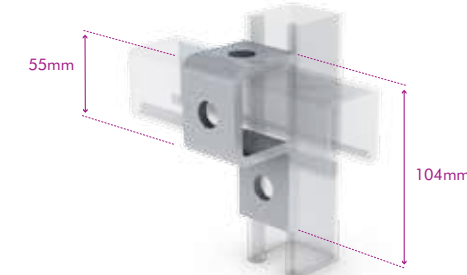
W-образный кронштейн

Деталь № **GA** 325AU15 **UF**
Деталь № **SS** 325XAU15



U-образный кронштейн

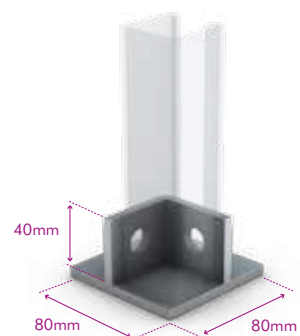
Деталь № **GA** 325AJ15 **UF**
Деталь № **SS** 325XAJ15



ОПОРНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

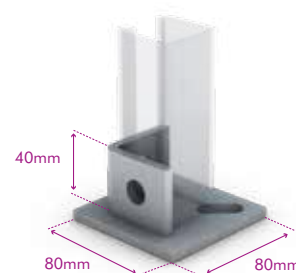
Глубокая опорная пластина со смещением

Деталь № **GA** 325AR10 **UF**
Деталь № **SS** 325XAR10



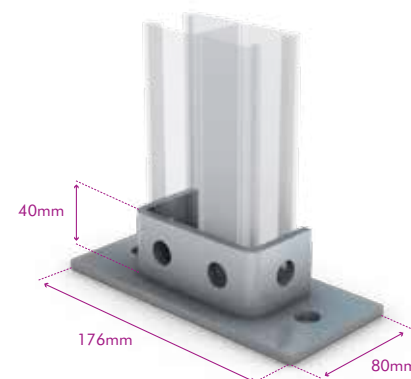
Глубокая центральная опорная пластина

Деталь № **GA** 325AN10 **UF**
Деталь № **SS** 325XAN10



Центральная опорная пластина для сдвоенных каналов «дно-дно»

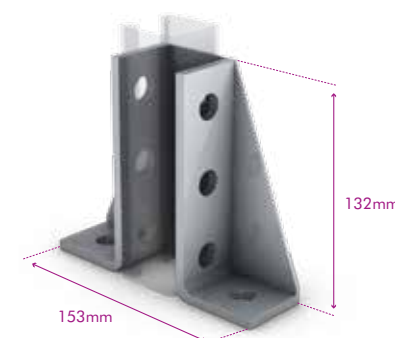
Деталь № **GA** 325AT10 **UF**
Деталь № **SS** 325XAT10



КРОНШТЕЙНЫ И БАЛОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ

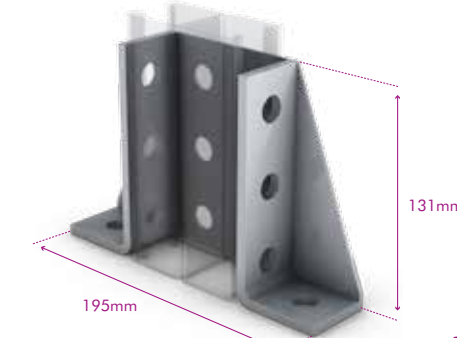
Глубокий фитинг с высокими крыльевыми косынками

Деталь № **GA** 325AW01 **UF**
Деталь № **SS** 325XAW01



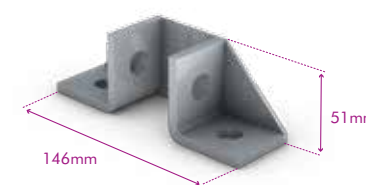
Фитинг для сдвоенных каналов «дно-дно» с высокими крыльевыми косынками

Деталь № **GA** 325AW02 **UF**
Деталь № **SS** 325XAW02



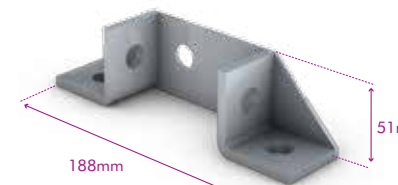
Глубокий фитинг с короткими крыльевыми косынками

Деталь № **GA** 325AW03 **UF**
Деталь № **SS** 325XAW03



Фитинг для сдвоенных каналов «дно-дно» с короткими крыльевыми косынками

Деталь № **GA** 325AW04 **UF**
Деталь № **SS** 325XAW04



Балочный зажим на прогоне

Деталь № **GA** 389AH10
Деталь № **SS** 389XAH10

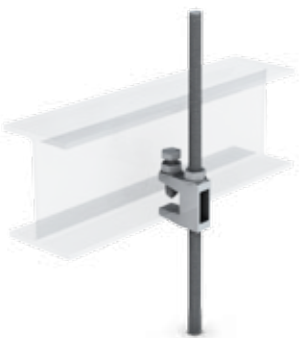


**НЕ ЗАБУДЬТЕ ПРО
КРЕПЕЖ**
БОЛЕЕ ПОДРОБНО СМ. СТР. 232

БАЛОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ — ПРОДОЛЖЕНИЕ

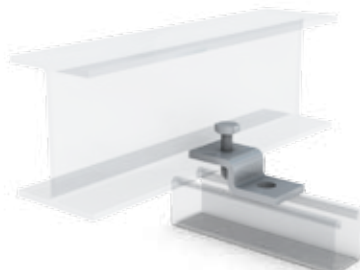
Балочный зажим

Деталь №	GA	Деталь №	SS	Размер резьбы	GA	Макс. нагрузка
389AA07		389XAA07		M10		114кг
389AA08		389XAA08		M12		341кг



Z-образный балочный зажим QF

Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
325AP10		325XAP10			300кг



Диапазон размера полки до 17 мм
Поставляется с винтом с коническим наконечником M10x40.

J-образный балочный зажим

Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
325AP11		325XAP11			300кг



Диапазон размера полки до 21 мм

C-образный зажим для основания балки QF

Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
325AX10		325XAX10			300кг



Диапазон размера полки до 18 мм
Поставляется с винтом с коническим наконечником M12x40.

C-образный зажим для двутавровой балки

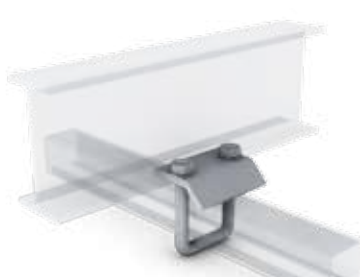
Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
325AX11		325XAX11			250кг



Диапазон размера полки до 17 мм
Поставляется с винтом с коническим наконечником M10x40.

Балочный зажим с U-образным болтом для средней нагрузки

Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
325AM10		325XAM10			1100кг



Подходит для линейки глубоких и неглубоких каналов до 25 мм. Поставляется отдельно и вместе с U-образным болтом M10x80, двумя плоскими шайбами M10 и двумя шестигранными гайками M10.

КРОНШТЕЙНЫ И БАЛОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ

Балочный зажим сдвоенного канала «дно-дно» с U-образным болтом для средней нагрузки

Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
Ref.325AM12		Ref.325XAM12			1100кг



Диапазон размера полки до 25 мм
Поставляется отдельно и вместе с U-образным болтом M10x128, двумя плоскими шайбами M10 и двумя шестигранными гайками M10

Балочный зажим сдвоенного канала «дно — дно» с U-образным болтом для сверхтяжелой нагрузки

Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
Ref.325AM14		Ref.325XAM14			1800кг



Диапазон размера полки до 25 мм — 40 мм. Поставляется отдельно и вместе с U-образным болтом M12x146, двумя плоскими шайбами M12 и двумя шестигранными гайками M12.

Глубокий балочный зажим с проемом

Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
325AL10		325X AL10			500кг



Диапазон размера полки до 15 мм.
Поставляется с винтом с коническим наконечником M10x40.

Балочный зажим сдвоенного канала «дно — дно» с U-образным болтом для тяжелой нагрузки

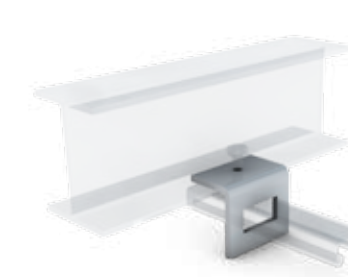
Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
325AM13		325XAM13			1800кг



Диапазон размера полки до 25 мм.
Поставляется отдельно и вместе с U-образным болтом M12x126, двумя плоскими шайбами M12 и двумя шестигранными гайками M12

Неглубокий балочный зажим с проемом

Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
325AL11		325X AL11			500кг



Диапазон размера полки до 15 мм.
Поставляется с винтом с коническим наконечником M10x40.

Глубокий балочный зажим с проемом для сдвоенных каналов «дно-дно»

Деталь №	GA	Деталь №	SS	GA	Макс. нагрузка на пару
325AL09		325X AL09			500кг



Диапазон размера полки до 15 мм
Поставляется с винтом с коническим наконечником M10x40.

БЕТОННЫЕ ВСТАВКИ INTELOK

Бетонные вставки стального каркаса изготавливаются из профилей стальных рамных каналов Intelok. Дно каждого канала выпрессовывается для образования специально разработанных прочных крепежных выступов.

Затем канал заполняется уникальным профилем, выполненным из пенополистирольной пены, который предохраняет от попадания бетона при бетонировании конструкции. Наполнитель вынимается простым способом с помощью лезвия ножа, вставляемого через два сплошных щелевых отверстия в профиле, что обеспечивает возможность быстрого извлечения наполнителя.

СЕРТИФИЦИРОВАНО
ПО СЛЕДУЮЩИМ
СТАНДАРТАМ



БЕТОННЫЕ ВСТАВКИ

Глубокая бетонная вставка Intelok

Ref.IC/CON/D

Глубокие бетонные вставки стального каркаса изготавливают из глубокого канала 41 x 41 толщиной 2,5 мм с крепежными выступами с расстоянием 200 мм между центрами.

Данные по нагрузкам — бетонные вставки

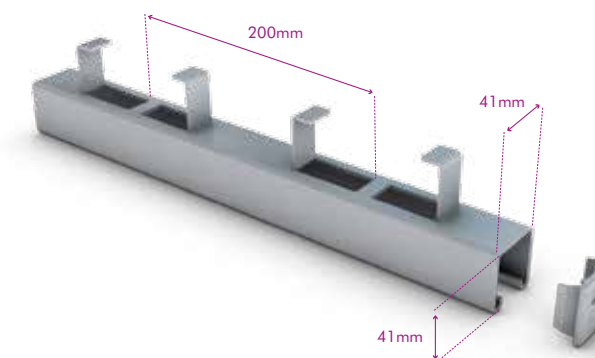
Характер нагрузки	глубокий канал
Безопасная рабочая нагрузка на модуль 200 мм	670кг
Безопасная рабочая нагрузка на метр длины	3350кг
Безопасная нагрузка при вытягивании на выступ канала	1000кг
Допустимая нагрузка сдвига — фиксаторы M10	1392кг
Допустимая нагрузка сдвига — фиксаторы M12	2023кг

Данные нагрузок основываются на бетоне с сопротивлением раздавливанию 33 Н/мм² и с коэффициентом надежности 2.

Глубокие бетонные вставки стального каркаса предлагаются стандартной длины 3 м и 6 м. Если размер по длине отличается от стандартных 3 и 6 метров, следует указать нужную длину в мм (должна делиться на 200).

Номер детали	Отделка и материалы:
IC/CON/D/□/○	GM SS

□ = Выбор длины канала* ○ = Выбор отделки



Неглубокая бетонная вставка Intelok

Ref.IC/CON/S

Глубокие бетонные вставки стального каркаса изготавливают из глубокого канала 41 x 21 толщиной 2,5 мм с крепежными выступами с расстоянием 200 мм между центрами.

Данные по нагрузкам — бетонные вставки

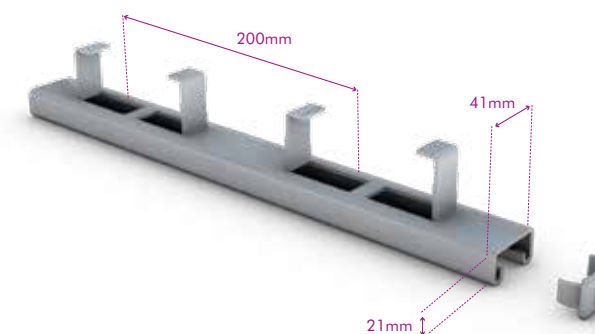
Характер нагрузки	глубокий канал
Безопасная рабочая нагрузка на модуль 200 мм	400кг
Безопасная рабочая нагрузка на метр длины	2000кг
Безопасная нагрузка при вытягивании на выступ канала	S1000кг
Допустимая нагрузка сдвига — фиксаторы M10	1392кг
Допустимая нагрузка сдвига — фиксаторы M12	2023кг

Данные нагрузок основываются на бетоне с сопротивлением раздавливанию 33 Н/мм² и с коэффициентом надежности 2.

Глубокие бетонные вставки стального каркаса предлагаются стандартной длины 3 м и 6 м. Если размер по длине отличается от стандартных 3 и 6 метров, следует указать нужную длину в мм (должна делиться на 200).

Номер детали	Отделка и материалы:
IC/CON/D/□/○	GM SS

□ = Выбор длины канала* ○ = Выбор отделки



Указанная выше бетонная вставка показана с торцевыми пластиковыми заглушками. Компания Vantrunk настоятельно рекомендует использовать торцевые пластмассовые заглушки, предохраняющие от попадания жидкого раствора цемента во вставку во время установки. (Отдельный заказ торцевых заглушек на стр. 198)

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ БЕТОННОЙ ВСТАВКИ СТАЛЬНОГО КАРКАСА INTELOK:

Шаг 1. Крепление к опалубке

Закрепите бетонную вставку на опалубке гвоздями, используя щелевые отверстия, образованные крепежными выступами. При необходимости установите торцевые заглушки на открытые концы бетонной вставки. Крепежные выступы можно соединить проволокой с сетчатой арматурой, если требуется повысить надежность конечной сборки.



Шаг 2. Удаление наполнителя

После заливки бетона и удаления опалубки, удалите полистироловый наполнитель, используя нож для отрезания наполнителя через два сплошных паза в наполнителе. Удалите гвозди.



БЕТОННЫЕ ВСТАВКИ

Шаг 3. Вставьте Quickfit в сборе

Кронштейны/консоли Vantrunk Quickfit просто устанавливаются в канал. Когда установочный винт с шестигранной головкой повернут на 90°, канальные гайки поворачиваются в правильное положение, после чего становится легче затянуть ключом.

Это экономит примерно две трети времени по сравнению с обычным способом с канальными гайками с пружинами и т.п.



Quickfit узел можно регулировать вдоль канала для установки в требуемое положение до затяжки крепежного болта.

Бетонные вставки Intelok Vantrunk также совместимы с канальными гайками с пружиной обычного типа.



Монтаж завершен.

ОСНАСТКА INTELOK

Стальная рамная система Vantrunk комплектуется рядом оснастки.

Начиная от выбора трубных зажимов и соединителей устройств и до торцевых заглушек и защитных планок, указанные далее дополнительные изделия представляют собой экономичные и практические решения, соответствующие большинству требований.

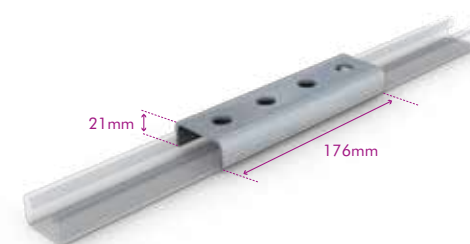
СЕРТИФИЦИРОВАНО
ПО СЛЕДУЮЩИМ
СТАНДАРТАМ



ОСНАСТКА

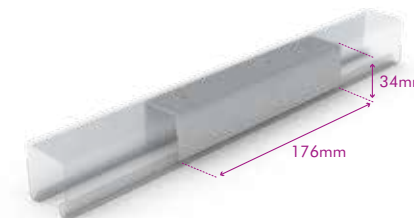
Неглубокий внешний соединитель

Деталь № GA 325AK11 UF
Деталь № SS 325XAK11



Глубокий внутренний соединитель

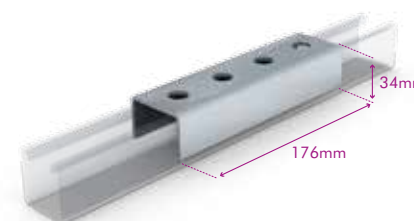
Деталь № GA 336AB08
Деталь № SS 336XAB08



Поступает в комплекте с необходимым крепежом.

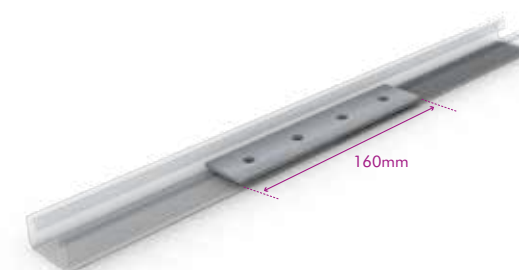
Глубокий внешний соединитель

Деталь № GA 325AK10
Деталь № SS 325XAK10



Неглубокий внутренний соединитель

Деталь № GA 325AK13
Деталь № SS 325XAK13



Поступает в комплекте с необходимым крепежом.

Трубные зажимы

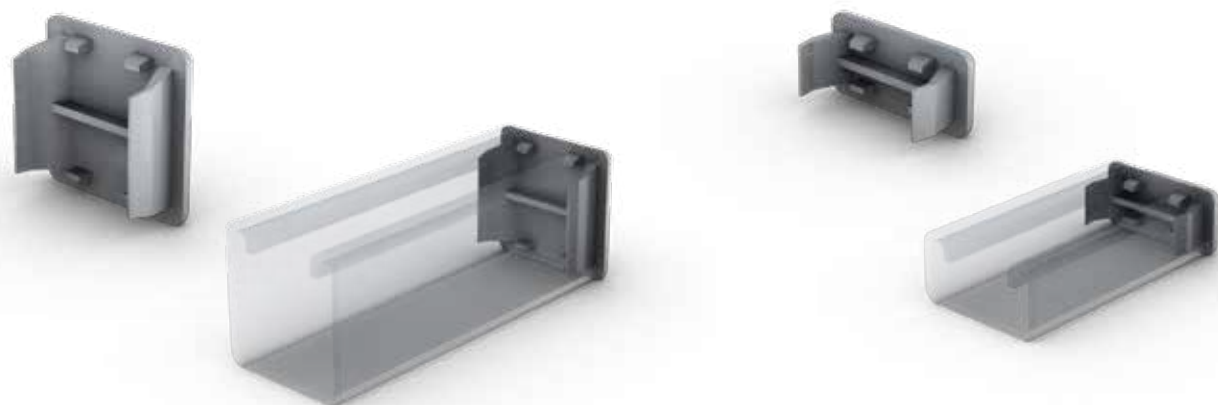
Линейка трубных зажимов имеется в наличии с цинковым покрытием. Для получения более подробной информации рекомендуем обратиться в компанию Vantrunk в Группу сбыта. Просьба учитывать, что для данной линейки продукции распространяется требование заказа минимального количества.



Защитная торцевая заглушка

Ref. IC/PEC

Защитные торцевые заглушки предназначены для прикрытия открытых концов глубоких и неглубоких профилей каналов Intelok. Торцевые заглушки также используются с бетонными вставками Intelok с целью предотвращения попадания раствора цемента в процессе заливки. Выполненные из полихлорвинила литьем под давлением торцевые заглушки предлагаются черного или белого цветов.



Номер детали

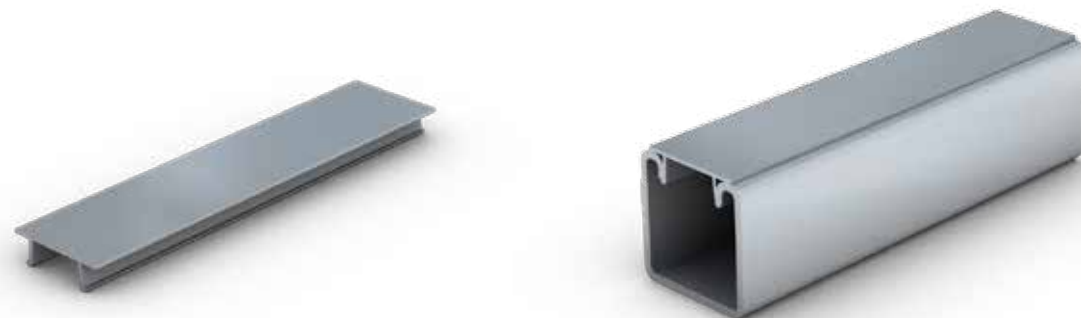
IC/PEC/Δ/○

□ = Выбор длины канала* ○ = Выбор отделки

Защитная планка

Ref. IC/COV/SL3

Защитные планки предназначены для закрытия сплошных открытых щелевых отверстий в профилях каналов Intelok, в частности в декоративных целях, или когда канал используют в качестве кабельного желоба для прокладки вспомогательных кабелей. Защитные планки предлагаются длиной 3 м изготовленными прессованием из поливинилхлорида белого цвета и из катанной предварительно оцинкованной мягкой стали или же из нержавеющей стали.



Номер детали

IC/COV/SL3/○

□ = Выбор длины канала* ○ = Выбор отделки

У ВАС ЕСТЬ ТО,
ЧТО НУЖНО ДЛЯ
ПОДЪЕМА В...

VANTRUNK

**LEAGUE
OF
LADDERS**



Отсканируйте QR
код смартфоном

Загрузите онлайнную
задачу с сайта
vantrunk.com

VANTRUNK

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ INTELOK

Настоящая выборка технической информации предназначена для предоставления основной информации, касающейся системы каналов с насечкой Intelok. Это даст гарантию того, что любая установка обладает надлежащей прочностью и жесткостью и обеспечит надежную опору при минимальной стоимости.

Наша проектная группа готова ответить на любой вопрос относительно специальных требований по установке, ответ на который невозможно найти в ниже приводимых разделах.

Содержание

1.0 Кабельная лестница Speedway	СТР.
Общие сведения	
1.1 Испытание на вытягивание	201
1.2 Испытание на скольжение	201
2.0 Масса кронштейнов и количество быстросъемных фиксаторов	202
3.0 Классификация	204
4.0 Справочные стандарты	204

2.1 Loads

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

> 1.1 ИСПЫТАНИЕ НА ВЫТЯГИВАНИЕ

Для измерения безопасной рабочей нагрузки канала (SWL) при вытягивании был проведен ряд испытаний в соответствии с BS 6946:1988.



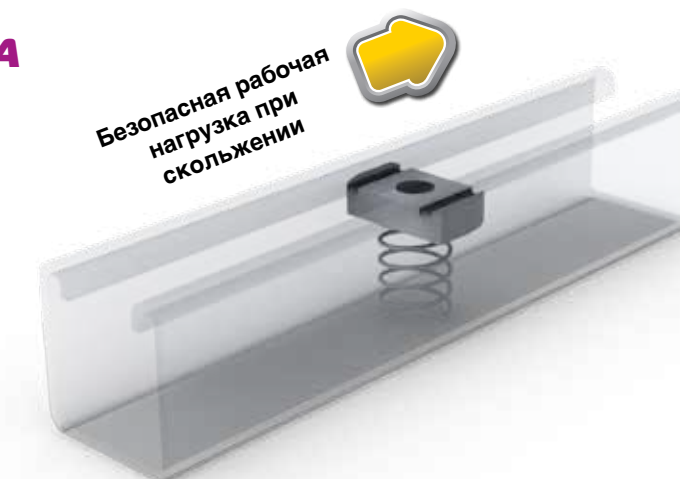
Безопасная рабочая нагрузка при вытягивании

Материал	M10	M12
Горячеоцинкованная сталь	728	768
С предварительной оцинковкой	839	733
Нержавеющая сталь	1052	1375

- * Результаты в таблице выше имели коэффициент надежности 3, применимый для нагрузки предельного обрушения.
- * Результаты в килограммах (кг)

> 1.2 ИСПЫТАНИЕ НА СКОЛЬЖЕНИЕ

Для измерения безопасной рабочей нагрузки канала (SWL) при вытягивании был проведен ряд испытаний в соответствии с BS 6946:1988.



Безопасная рабочая нагрузка при скольжении

Материал	Размер гайки	Момент	1 мм скольжения	Разрушение	Средняя безопасная рабочая нагрузка
Горячеоцинкованная сталь	M10	46Нм	662.6кг	733.9кг	286.5кг
С предварительной оцинковкой	M10	46Нм	632кг	978.6кг	425.9кг
Нержавеющая сталь	M10	31Нм	336.4кг	540.3кг	188кг

- * Результаты в таблице выше имели коэффициент надежности 3, применимый для нагрузки предельного обрушения.
- * Результаты в килограммах (кг)

> 2.0 МАССА КРОНШТЕЙНОВ И КОЛИЧЕСТВО
БЫСТРОСЪЕМНЫХ ФИКСАТОРОВ



Номер детали	Масса (г)	Быстросъемного типа				Предыдущая ссылка QF
		Номер детали	Количество фиксаторов QF	M10 масса (г)	Описание кронштейна	
325AJ02/GA	52	H/n	-	-	Внутренняя шайба	H/n
325AJ03/GA	75	H/n	-	-	Квадратная шайба M6	H/n
325AJ05/GA	73	H/n	-	-	Квадратная шайба M8	H/n
325AJ07/GA	72	H/n	-	-	Квадратная шайба M10	H/n
325AJ10/GA	69	325AJ10/GA-QF	1	132	Квадратная шайба M12	325QJ60
325AD11/GA	153	325AD11/GA-QF	2	279	Пластина с двумя отверстиями	325QD61
325AC11/GA	229	325AC11/GA-QF	3	418	Пластина с тремя отверстиями	325QC61
325AC13/GA	306	325AC13/GA-QF	4	558	Пластина с четырьмя отверстиями	325QC63
325AY10/GA	382	325AY10/GA-QF	5	697	Плоская пластина с пятью отверстиями	325QY60
325AY11/GA	459	325AY11/GA-QF	6	837	Плоская пластина с шестью отверстиями	325QY61
325AY12/GA	535	325AY12/GA-QF	7	976	Плоская пластина с семью отверстиями	325QY62
325AG10/GA	207	325AG10/GA-QF	3	396	Г-образный кронштейн	325QG60
325AF13/GA	276	325AF13/GA-QF	3	465	Т-образный кронштейн	325QF63
325AF15/GA	418	325AF15/GA-QF	4	670	Стыковая накладка/соединитель с четырьмя отверстиями	325QF65
325AF26/GA	261	325AF26/GA-QF	3	450	Уголок с тремя отверстиями	325QF76
325AF27/GA	207	325AF27/GA-QF	4	459	Пластина крестовины с четырьмя отверстиями	325QF77
325AQ10/GA	610	325AQ10/GA-QF	4	862	Прямоугольный кронштейн	325QQ60
325AQ11/GA	594	325AQ11/GA-QF	5	909	Прямоугольный кронштейн	325QQ61
325AQ14/GA	401	325AQ14/GA-QF	4	653	Прямоугольный кронштейн	325AQ14
325AQ12/GA	418	325AQ12/GA-QF	4	670	Прямоугольный кронштейн	325QQ62
325AS10/GA	162	325AS10/GA-QF	2	288	Прямоугольный кронштейн 1+1	325QS60
325AC09/GA	229	325AC09/GA-QF	3	418	Прямоугольный кронштейн 2+1	325QC59
325AC10/GA	229	325AC10/GA-QF	3	418	Прямоугольный кронштейн 2+1	325QC60
325AD10/GA	153	325AD10/GA-QF	2	279	Прямоугольный кронштейн 1+1	325QD60
325AE10/GA	306	325AE10/GA-QF	4	558	Прямоугольный кронштейн 3+1	325QE60
325AE11/GA	306	325AE11/GA-QF	4	558	Прямоугольный кронштейн 2+2	325QE61
325AE12/GA	394	325AE12/GA-QF	4	646	Прямоугольный кронштейн 2+2	325QE62
325AH11/GA	219	325AH11/GA-QF	2	345	Остроконечный угловой кронштейн 45°	325QH61
325AD17/GA	188	325AD17/GA-QF	2	314	Кронштейн для тупого угла 45°	325QD67
325AF14/GA	276	325AF14/GA-QF	3	465	Угловой кронштейн 45°	325QF64
325AF10/GA	276	325AF10/GA-QF	4	528	Канальный опорный кронштейн	325QF60
325AF11/GA	276	325AF11/GA-QF	4	528	Канальный опорный кронштейн (левый)	325QF61
325AF12/GA	276	325AF12/GA-QF	4	528	Канальный опорный кронштейн (правый)	325QF62
325AG12/GA	207	325AG12/GA-QF	3	396	Канальный опорный кронштейн (левый)	325QG62
325AG13/GA	207	325AG13/GA-QF	3	396	Канальный опорный кронштейн (правый)	325QG63
325AG15/GA	231	325AG15/GA-QF	2	357	Канальный опорный кронштейн (левый)	325QG65
325AG16/GA	231	325AG16/GA-QF	2	357	Канальный опорный кронштейн (правый)	325QG66
325AV02/GA	324	325AV02/GA-QF	3	513	Угловой кронштейн — 3 направления	325QV52
325AV09/GA	688	325AV09/GA-QF	5	1003	Фитинг с крыльями — треножный	325QV59
325AV10/GA	595	325AV10/GA-QF	4	847	Фитинг с крыльями — две опоры	325QV60
325AB10/GA	458	325AB10/GA-QF	3	647	Опорный кронштейн крестовины	325QB60
325AD28/GA	188	325AD28/GA-QF	2	314	Z-образный неглубокий кронштейн	325QD78
325AC12/GA	229	325AC12/GA-QF	2	355	Z-образный глубокий кронштейн	325QC62
325AU10/GA	306	325AU10/GA-QF	2	432	Z-образный кронштейн *	325QU60
325AT11/GA	306	325AT11/GA-QF	2	432	Кронштейн *	325QT61
325AJ13/GA	293	325AJ13/GA-QF	3	482	U-образный неглубокий кронштейн	325QJ63
325AJ12/GA	382	325AJ12/GA-QF	3	571	U-образный глубокий кронштейн	325QJ62
325AJ14/GA	535	325AJ14/GA-QF	3	724	Кронштейн *	325QJ64
325AJ11/GA	459	325AJ11/GA-QF	4	711	Кронштейн для сдвоенного канала	325QJ61
325AU15/GA	306	325AU15/GA-QF	3	495	W-образный глубокий кронштейн	325QU15
325AJ15/GA	306	325AJ15/GA-QF	2	432	U-образный глубокий кронштейн	325QJ65
325AR10/GA	454	325AR10/GA-QF	1	517	Опорная пластина	325QR60
325AN10/GA	454	325AN10/GA-QF	1	517	Опорная пластина	325QN60
325AT10/GA	984	325AT10/GA-QF	2	1110	Двойная опорная пластина	325QT60
325AW01/GA	878	325AW01/GA-QF	2	1004	Фитинг с крыльями	325QW51
325AW02/GA	971	325AW02/GA-QF	4	1223	Фитинг с крыльями *	325QW52
325AW03/GA	428	325AW03/GA-QF	1	491	Фитинг с короткими крыльями *	325QW53
325AW04/GA	466	325AW04/GA-QF	2	592	Фитинг с короткими крыльями	325QW54
325AP10/GA	199	325AP10/GA-QF	1	262	Балочный кронштейн	325QP60
325AP11/GA	169	H/n	-	-	Балочный зажим	H/n
325AX11/GA	185	H/n	-	-	Балочный зажим	H/n
325AX10/GA	528	325AX10/GA-QF	1	591	Балочный зажим	325QX60
325AM10/GA	338	H/n	-	-	Балочный зажим глубокий/неглубокий	H/n
325AM12/GA	386	H/n	-	-	H/n. Балочный зажим *	H/n
325AM13/GA	691	H/n	-	-	Балочный зажим для тяжелой нагрузки *	H/n
325AM14/GA	898	H/n	-	-	Балочный зажим для тяжелой нагрузки *	H/n
325AL11/GA	390	H/n	-	-	Неглубокий балочный зажим (с проемом)	H/n
325AL10/GA	418	H/n	-	-	Неглубокий балочный зажим (с проемом)	H/n
325AL09/GA	418	H/n	-	-	Неглубокий балочный зажим (с проемом)	H/n
325AK10/GA	435	325AK10/GA-QF	4	687	Глубокий внешний соединитель	325QK60
325AK11/GA	327	325AK11/GA-QF	4	579	Неглубокий внешний соединитель	325QK61
325AK13/GA	285	H/n	-	-	Неглубокий внутренний соединитель	H/n

* (для сдвоенных каналов «дно-дно»)



Номер детали	Масса (г)	Быстросъемного типа				Предыдущая ссылка QF
		Номер детали	Количество фиксаторов QF	M10 масса (г)	Описание кронштейна	
325XAJ02/SS	44	H/n	-	-	Внутренняя шайба	H/n
325XAJ03/SS	64	H/n	-	-	Квадратная шайба M6	H/n
325XAJ05/SS	62	H/n	-	-	Квадратная шайба M8	H/n
325XAJ07/SS	62	H/n	-	-	Квадратная шайба M10	H/n
325XAJ10/SS	59	325XAJ10/SS-QF	1	124	Квадратная шайба M12	325XQJ60
325XAD11/SS	131	325XAD11/SS-QF	2	261	Пластина с двумя отверстиями	325XQD61
325XAC11/SS	196	325XAC11/SS-QF	3	391	Пластина с тремя отверстиями	325XQC61
325XAC13/SS	262	325XAC13/SS-QF	4	522	Пластина с четырьмя отверстиями	325XQC63
325XAY10/SS	326	325XAY10/SS-QF	5	651	Плоская пластина с пятью отверстиями	325XQY60
325XAY11/SS	392	325XAY11/SS-QF	6	782	Плоская пластина с шестью отверстиями	325XQY61
325XAY12/SS	457	325XAY12/SS-QF	7	912	Плоская пластина с семью отверстиями	325XQY62
325XAG10/SS	177	325XAG10/SS-QF	3	372	Г-образный кронштейн	325XQG60
325XAF13/SS	236	325XAF13/SS-QF	3	431	Т-образный кронштейн	325XQF63
325XAF15/SS	357	325XAF15/SS-QF	4	617	Стыковая накладка/соединитель с четырьмя отверстиями	325XQF65
325XAF26/SS	223	325XAF26/SS-QF	3	418	Уголок с тремя отверстиями	325XQF76
325XAF27/SS	177	325XAF27/SS-QF	4	437	Пластина крестовины с четырьмя отверстиями	325XQF77
325XAQ10/SS	521	325XAQ10/SS-QF	4	781	Прямоугольный кронштейн	325XQQ60
325XAQ11/SS	508	325XAQ11/SS-QF	5	833	Прямоугольный кронштейн	325XQQ61
325XAQ14/SS	343	325XAQ14/SS-QF	4	603	Прямоугольный кронштейн	325XAQ14
325XAQ12/SS	357	325XAQ12/SS-QF	4	617	Прямоугольный кронштейн	325XQQ62
325XAS10/SS	138	325XAS10/SS-QF	2	268	Прямоугольный кронштейн 1+1	325XQS60
325XAC09/SS	196	325XAC09/SS-QF	3	391	Прямоугольный кронштейн 2+1	325XQC59
325XAC10/SS	196	325XAC10/SS-QF	3	391	Прямоугольный кронштейн 2+1	325XQC60
325XAD10/SS	131	325XAD10/SS-QF	2	261	Прямоугольный кронштейн 1+1	325XQD60
325XAE10/SS	262	325XAE10/SS-QF	4	522	Прямоугольный кронштейн 3+1	325XQE60
325XAE11/SS	262	325XAE11/SS-QF	4	522	Прямоугольный кронштейн 2+2	325XQE61
325XAE12/SS	337	325XAE12/SS-QF	4	597	Прямоугольный кронштейн 2+2	325XQE62
325XAH11/SS	187	325XAH11/SS-QF	2	317	Остроконечный угловой кронштейн 45°	325XQH61
325XAD17/SS	161	325XAD17/SS-QF	2	291	Кронштейн для тупого угла 45°	325XQD67
325XAF14/SS	236	325XAF14/SS-QF	3	431	Угловой кронштейн 45°	325XQF64
325XAF10/SS	236	325XAF10/SS-QF	4	496	Канальный опорный кронштейн	325XQF60
325XAF11/SS	236	325XAF11/SS-QF	4	496	Канальный опорный кронштейн (левый)	325XQF61
325XAF12/SS	236	325XAF12/SS-QF	4	496	Канальный опорный кронштейн (правый)	325XQF62
325XAG12/SS	177	325XAG12/SS-QF	3	372	Канальный опорный кронштейн (левый)	325XQG62
325XAG13/SS	177	325XAG13/SS-QF	3	372	Канальный опорный кронштейн (правый)	325XQG63
325XAG15/SS	197	325XAG15/SS-QF	2	327	Канальный опорный кронштейн (левый)	325XQG65
325XAG16/SS	197	325XAG16/SS-QF	2	327	Канальный опорный кронштейн (правый)	325XQG66
325XAV02/SS	277	325XAV02/SS-QF	3	472	Угловой кронштейн — 3 направления	325XQV52
325XAV09/SS	588	325XAV09/SS-QF	5	913	Фитинг с крыльями — треножный	325XQV59
325XAV10/SS	509	325XAV10/SS-QF	4	769	Фитинг с крыльями — две опоры	325XQV60
325XAB10/SS	391	325XAB10/SS-QF	3	586	Опорный кронштейн крестовины	325XQB60
325XAD28/SS	161	325XAD28/SS-QF	2	291	Z-образный неглубокий кронштейн	325XQD78
325XAC12/SS	196	325XAC12/SS-QF	2	326	Z-образный глубокий кронштейн	325XQC62
325XAU10/SS	262	325XAU10/SS-QF	2	392	Z-образный кронштейн *	325XQU60
325XAT11/SS	262	325XAT11/SS-QF	2	392	Кронштейн *	325XQT61
325XAJ13/SS	250	325XAJ13/SS-QF	3	445	U-образный неглубокий кронштейн	325XQJ63
325XAJ12/SS	326	325XAJ12/SS-QF	3	521	U-образный глубокий кронштейн	325XQJ62
325XAJ14/SS	457	325XAJ14/SS-QF	3	652	Кронштейн *	325XQJ64
325XAJ11/SS	392	325XAJ11/SS-QF	4	652	Кронштейн для сдвоенного канала	325XQJ61
325XAU15/SS	262	325XAU15/SS-QF	3	457	W-образный глубокий кронштейн	325XQU15
325XAJ15/SS	262	325XAJ15/SS-QF	2	392	U-образный глубокий кронштейн	325XQJ65
325XAR10/SS	388	325XAR10/SS-QF	1	453	Опорная пластина	325XQR60
325XAN10/SS	388	325XAN10/SS-QF	1	453	Опорная пластина	325XQN60
325XAT10/SS	841	325XAT10/SS-QF	2	971	Двойная опорная пластина	325XQT60
325XAW01/SS	750	325XAW01/SS-QF	2	880	Фитинг с крыльями	325XQW51
325XAW02/SS	830	325XAW02/SS-QF	4	1090	Фитинг с крыльями *	325XQW52
325XAW03/SS	366	325XAW03/SS-QF	1	431	Фитинг с короткими крыльями *	325XQW53
325XAW04/SS	398	325XAW04/SS-QF	2	528	Фитинг с короткими крыльями	325XQW54
325XAP10/SS	170	325XAP10/SS-QF	1	235	Балочный кронштейн	325XQP60
325XAP11/SS	144	H/n	-	-	Балочный зажим	H/n
325XAX11/SS	158	H/n	-	-	Балочный зажим	H/n
325XAX10/SS	451	325XAX10/SS-QF	1	516	Балочный зажим	325XQX60
325XAM10/SS	289	H/n	-	-	Балочный зажим глубокий/неглубокий	H/n
325XAM12/SS	330	H/n	-	-	H/n. Балочный зажим *	H/n
325XAM13/SS	591	H/n	-	-	Балочный зажим для тяжелой нагрузки *	H/n
325XAM14/SS	768	H/n	-	-	Балочный зажим для тяжелой нагрузки *	H/n
325XAL11/SS	333	H/n	-	-	Неглубокий балочный зажим (с проемом)	H/n
325XAL10/SS	357	H/n	-	-	Неглубокий балочный зажим (с проемом)	H/n
325XAL09/SS	357	H/n	-	-	Неглубокий балочный зажим (с проемом)	H/n
325XAK10/SS	372	325XAK10/SS-QF	4	632	Глубокий внешний соединитель	325XQK60
325XAK11/SS	279	325XAK11/SS-QF	4	539	Неглубокий внешний соединитель	325XQK61
325XAK13/SS	244	H/n	-	-	Неглубокий внутренний соединитель	H/n

* (для сдвоенных каналов «дно-дно»)

Металлические каналы, кронштейны и прочие компоненты, представленные в данном каталоге, входят в данный стандарт и используются для создания несущих нагрузку каркасов.

Для более подробной информации относительно классификации стальных рабочих систем, компонентов и оснастки Vantrunk по стандарту BS 6946:1988 следует обращаться в группу технической поддержки компании Vantrunk.


Представленный ниже список стандартов, касающихся изделий управления кабельной продукцией Vantrunk и соответствующих опорных систем, рассматриваемых в данном каталоге.

BS 729	заменен на BS EN ISO 1461	BS 10088-2:2005	Стали нержавеющей. Технические условия поставки листовой и полосовой стали, стойкой к коррозии общего назначения (ранее BS 1449 часть 2)
BS 1449	часть 1 заменена на BS EN 10111, 10130 и 10025		
BS 1449	1449 часть 2 заменена на BS EN 10088-2		
BS EN ISO 1461:2009	Покртия, нанесенные методом горячего цинкования на изделия из чугуна и стали. Технические условия и методы испытаний (ранее BS 729)	BS EN 10111:2008	Листы и полосы из низкоуглеродистой стали, полученные непрерывной горячей прокаткой, для формоизменения в холодном состоянии. Технические условия поставки
BS 2989	заменен на BS EN 10147	BS EN 10130:2006	Прокат холодный плоский из низкоуглеродистой стали для холодной штамповки. Технические условия поставки
BS 6946:1988	Системы кабельных опор из швеллеров для электрических установок	BS EN 10147:2004	заменен на BS EN 10136:2004
BS EN 10025:1993	заменен на BS EN 10025-2:2004	BS EN 14713:2009	Защита от коррозии для железа и стали в конструкциях — Покртия из цинка и из алюминия — Указания
BS EN 10025-2:2004	Изделия горячекатаные из конструкционных сталей. Технические условия поставки для нелегированной конструкционной стали (ранее BS 10025:1993)	BS EN 10327:2009	Листы и полосы из низкоуглеродистой стали, полученные непрерывной горячей цинковкой для холодной обработки давлением. Технические условия поставки

**ВНЕДРЕНИЕ
ЦИФРОВОЙ ПАНЕЛИ
ИНСТРУМЕНТОВ С
VANTRUNK.COM**

**ФУНКЦИИ ЦИФРОВОЙ ПАНЕЛИ
ИНСТРУМЕНТОВ ВКЛЮЧАЮТ В СЕБЯ:**

- ЗАДАЙТЕ ВОПРОС EDDY CURRENT
- ЭКСКЛЮЗИВНОЕ СОДЕРЖАНИЕ
- ПАНЕЛЬ ОБЪЯВЛЕНИЙ
- ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ
- И МНОГОЕ, МНОГОЕ ДРУГОЕ



Отсканируйте QR
код смартфоном



Отсканируйте QR
код смартфоном

