

# VANTRUNK INTELOK

## УСТОЙЧИВЫЙ К СКОЛЬЖЕНИЮ РИФЛЕННЫЙ КАНАЛ INTELOK

СИСТЕМА СТАЛЬНЫХ КАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЙ INTELOK — ЭТО НАДЕЖНАЯ, ЛЕГКО ВОЗВОДИМАЯ СИСТЕМА ОПОР, ИДЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В КАЧЕСТВЕ ОПОРЫ КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ КОМПАНИИ VANTRUNK, КАБЕЛЬНЫХ ЛЕСТНИЦ, ЖЕЛОБОВ, ТРУБ И КАБЕЛЕПРОВОДОВ.



Системы  
быстрой  
установки



Выдерживает  
экстремальные  
температуры  
(от -50 до +50 °C)



# КАК СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ

## ТОЛКОВАНИЕ СИСТЕМЫ КОДОВ

Информацию на этой странице следует использовать как руководство при заказе каналов, фитингов, крышек и оснастки. Более подробную информацию и примеры см. на соответствующих страницах каталога.

### Канал Intelok

Тип системы	Группа продуктов	Тип канала	Тип щелевого отверстия	Длина	Отделка и материалы
eg. IC	CNL	D	P	SL3	SS

Канал Intelok, канал, глубокий, плоский, длиной 3 метра, из нержавеющей стали

### Кронштейны Intelok

Тип системы	Тип кронштейна	Отделка и материалы	Опция Quickfit (с быстрой установкой)
eg. 325	AJ12	GA	QF

Канал Intelok, канал, глубокий, плоский, длиной 3 метра, из нержавеющей стали

### Бетонные вставки

Тип системы	Группа продуктов	Тип канала	Длина	Отделка и материалы
eg. IC	CON	D	SL3	SS

Канал Intelok, бетонная вставка, глубокий, длиной 3 метра, из нержавеющей стали

### Торцевые пластиковые заглушки

Тип системы	Тип фитинга	Тип канала	Цвет
eg. IC	PEC	S	BLK

Канал Intelok, торцевая пластиковая заглушка, неглубокий, черного цвета

VANTRUNK  
**INTELOK**



Тип системы	стр.	Длина
IC	172	SL3: 3 метра длиной
325	182	SL6: 6 метров длиной
325X	182	SL#: # = добавить длину в мм*
		*Для бетонных вставок длина может делиться на 200
Группа продуктов	стр.	Тип кронштейна
CNL	172	Универсальный. Использовать 4 справочных символа, см. раздел с данными.
CON	192	
PEC	198	
Тип канала	стр.	Опция Quickfit (с быстрой установкой)
S	174	QF M10 Quickfit (с быстрой установкой)
D	172	QF12 M12 Quickfit (с быстрой установкой)
DBB	176	
SBB	177	
Тип щелевого отверстия	стр.	Цвет
P	172	BLK Черный
S	173	WHT Белый

## Отделка И Материалы (●)

GA	GM	QQ	SS
HOT DIPPED GALVANIZED VANTRUNK MILD STEEL	HOT DIPPED GALVANIZED STRUCTURAL STEEL	PRE GALVANIZED VANTRUNK STRUCTURAL STEEL	MARINE GRADE STAINLESS STEEL
Малоуглеродистая сталь горячего оцинкования Vantrunk	Горячеоцинкованная конструкционная сталь	Оцинкованная конструкционная сталь Vantrunk	Судостроительная нержавеющая сталь

Подробнее обо всем ряде стандартных отделок и материалов см. в разделе «Отделка и материалы» (стр. 26) и в Общем техническом разделе (стр. 246).

Пример кода: выбрать отделку

КАК СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ	IC / CON / D / SL3 / GA			
Тип системы	Группа продуктов	Тип канала	Длина	Отделка



## ОПОРНЫЙ КАНАЛ INTELOK

Стальной рамный канал Intelok Vantrunk стандартно поставляется с насечкой по стенкам с загнутой кромкой. При использовании вместе со стальной канальной гайкой Vantrunk значительно повышается сопротивляемость к скольжению. Рамный стальной канал Intelok изготавливается по размеру для применения на площадках со значительной вибрацией, например, морские платформы и электростанции.

Стальная рамная система обеспечивает две основные формы канала: глубокий канал 41 X 41 и неглубокий канал 41 X 21, которые производятся стандартно из материала толщиной 2,5 мм. Обе формы могут производиться без или с щелевыми отверстиями, в зависимости от требований по монтажу.

Конфигурация со щелевыми отверстиями упрощает верхнюю опорную несущую конструкцию для резьбовых штоков, для обслуживания здания, т.е. подвесных потолков, освещения, кабельных лотков, кабельных лестниц, кабельных желобов, кабелепроводов, кабелей или трубопроводов. Канал с щелевыми отверстиями дает также возможность более легкой центровки по месту при фиксации каркаса к стенке или перегородке, так как нет необходимости сверления канала для его фиксации.

Рамный стальной канал Intelok поставляется стандартными секциями длиной 3 м и 6 м. Каналы другой длины поставляются размерами от 150 мм до 6000 мм с шагом 10 мм для канала без щелевых отверстий и 50 мм для канала со щелевыми отверстиями.

Для получения информации для заказа обращайтесь в группу сбыта компании Vantrunk.

Компания Vantrunk также имеет возможность поставки многочисленных секций канала для обеспечения сверхвысокой прочности и универсальности, используя обе основных формы профилей канала, привариваемых в различных сочетаниях. Две основные формы включают сдвоенную глубокую и сдвоенную неглубокую без щелевых отверстий.

Благодаря гибкости стального рамного канала и производственному опыту компании Vantrunk имеется возможность по запросу пользователя производить большую линейку нестандартных конфигураций канала. Перейдите в конец раздела «Каналь» (стр. 178) для получения информации и информации для заказа нестандартного канала.

Для применения в туннелях компания Vantrunk обладает технологиями производства, необходимыми для выпуска варианта изогнутого канала. Для получения более подробной информации следует обратиться в группу сбыта компании Vantrunk.

## ОБЕСПЕЧИТЕ ЗАЖИМ ПРИ ПОМОЩИ КАНАЛА С НАСЕЧКОЙ INTELOK

Улучшенная  
сопротивляемость  
скольжению

### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ INTELOK:

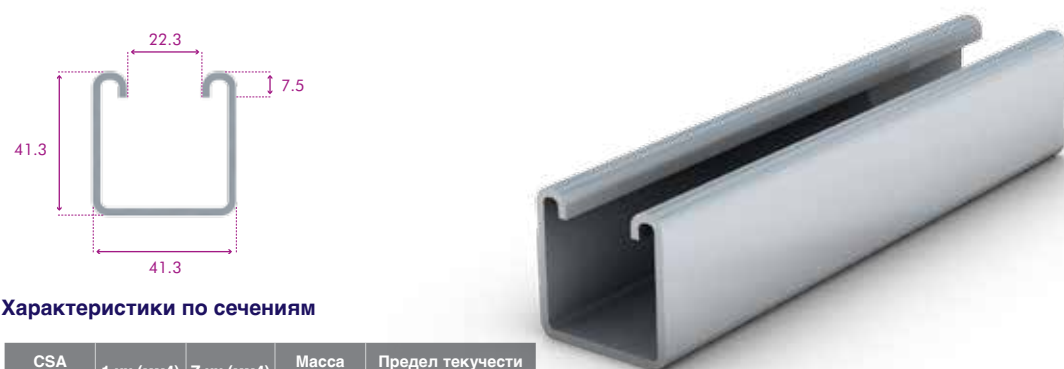
- Стальной рамный канал Intelok Vantrunk стандартно поставляется с насечкой по стенкам с загнутой кромкой. При использовании вместе со стальной канальной гайкой Vantrunk значительно повышается сопротивляемость к скольжению.
- Рамный стальной канал Intelok изготавливается по размеру для применения на площадках со значительной вибрацией, например, морские платформы и электростанции.
- Конструкционно материал для тяжелой нагрузки толщиной 2,5 мм полностью соответствует BS 6946.

Для получения дополнительной информации по каналам с насечкой Intelok посетите наш сайт [vantrunk.com](http://vantrunk.com)

## Глубокий канал без щелевых отверстий

Ref.IC/CNL/D/P

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снизят нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
  - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
  - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
  - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Это также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам.



Характеристики по сечениям

CSA (мм <sup>2</sup> )	1 xx (мм4)	Z xx (мм4)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )
336.25	71450	3071	2.68	280

Номер детали  
IC/CNL/D/P/□/○

Отделка и материалы:

Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			
0.8	682.32	2.43	682.32	682.32	272.84	1.94	272.84	272.84	1452
1.0	435.72	3.80	435.72	317.50	217.79	3.02	217.79	197.43	1378
1.2	301.77	5.48	301.77	182.61	181.00	4.34	181.00	135.75	1612
1.4	220.99	7.45	220.99	114.00	154.65	5.89	154.65	98.35	1187
1.6	168.57	9.74	138.02	75.49	134.81	7.67	134.81	73.88	1119
1.8	132.63	12.32	96.14	52.22	119.33	9.66	106.35	56.94	1062
2.0	106.92	15.21	69.36	37.34	106.89	11.87	84.69	44.67	1012
2.2	87.90	18.41	51.44	27.39	96.66	14.29	68.53	35.45	960
2.4	73.43	21.91	39.01	20.48	88.09	16.90	56.10	28.31	920
2.6	62.17	25.71	30.11	15.54	80.80	19.71	46.32	22.63	877
2.8	53.24	29.82	23.57	11.91	74.51	22.70	38.44	18.02	838
3.0	46.03	34.23	18.67	9.18	69.02	25.87	31.98	14.19	810
3.2	40.13	38.95	14.91	—	64.19	29.20	26.60	10.97	779
3.4	35.24	43.97	11.98	—	59.90	32.68	22.05	—	743
3.6	31.15	49.29	9.67	—	56.05	36.30	18.15	—	716
3.8	27.68	54.92	7.82	—	52.57	40.05	14.76	—	693
4.0	24.72	60.86	6.33	—	49.42	43.91	11.79	—	671
4.2	22.17	67.09	—	—	46.55	57.87	—	—	650
4.4	19.96	73.63	—	—	43.91	51.92	—	—	—
4.6	18.04	80.48	—	—	41.47	56.04	—	—	—
4.8	16.35	87.63	—	—	39.22	60.21	—	—	—
5.0	14.86	95.09	—	—	37.13	64.42	—	—	—

□ = Выберите длину канала\* ○ = выберите отделку

## Глубокий канал с щелевыми отверстиями

Ref.IC/CNL/D/S

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снизят нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
  - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
  - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
  - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Это также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам.



Характеристики по сечениям

CSA (мм <sup>2</sup> )	1 xx (мм4)	Z xx (мм4)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )
248.7	60743	2860	2.59	280

Номер детали  
IC/CNL/D/S/□/○

Отделка и материалы:

Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			
0.8	635.26	2.67	635.26	528.96	254.02	2.12	254.02	254.02	1360
1.0	405.60	4.17	405.60	269.52	202.74	3.31	202.74	167.44	1272
1.2	280.85	6.00	280.85	154.84	168.46	4.75	168.46	114.93	1186
1.4	205.63	8.17	175.88	96.52	143.89	6.45	143.89	83.05	1068
1.6	156.80	10.67	116.94	63.77	125.40	8.39	125.40	62.17	999
1.8	123.33	13.50	81.33	43.99	110.96	10.57	89.69	47.68	941
2.0	99.39	16.67	58.56	31.34	99.36	12.98	71.20	37.17	884
2.2	81.68	20.17	43.33	22.88	89.81	15.62	57.37	29.25	832
2.4	68.20	24.00	32.76	17.01	81.82	18.47	46.73	23.10	786
2.6	57.72	28.17	25.20	12.81	75.01	21.53	38.33	18.20	752
2.8	49.40	32.67	19.64	9.72	69.13	24.78	31.56	14.20	714
3.0	42.68	37.50	15.47	—	64.01	28.22	25.98	10.86	681
3.2	37.19	42.66	12.27	—	59.49	31.83	21.33	—	974
3.4	32.64	48.16	9.79	—	55.47	35.60	17.38	—	—
3.6	28.82	54.00	7.82	—	51.86	39.51	13.98	—	—
3.8	25.59	60.16	6.25	—	48.61	43.55	11.02	—	—
4.0	22.84	66.66	4.98	—	45.66	47.71	8.42	—	—
4.2	20.47	73.50	—	—	42.96	51.97	—	—	—
4.4	18.41	80.66	—	—	40.49	56.31	—	—	—
4.6	16.61	88.16	—	—	38.20	60.71	—	—	—
4.8	15.04	96.00	—	—	36.08	65.16	—	—	—
5.0	13.65	104.16	—	—	34.12	69.63	—	—	—

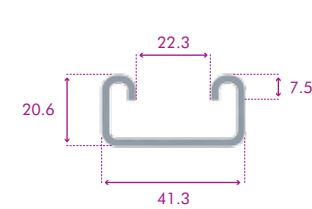
□ = Выберите длину канала\* ○ = выберите отделку



Неглубокий канал без щелевых отверстий

Ref.IC/CNL/S/P

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снизят нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
  - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
  - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
  - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Это также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам



Характеристики по сечениям

Площадь поперечного сечения (мм²)	I xx (мм⁴)	Z xx (мм³)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм²)
23.4	11743	956	1.84	280

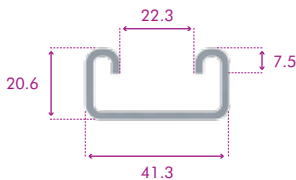
Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг)	Прогиб (мм)			
0.8	210.56	4.61	182.32	100.10	84.20	3.64	84.20	49.24	762
1.0	133.79	7.20	92.04	49.94	66.88	5.65	56.52	30.21	691
1.2	92.09	10.37	52.13	27.77	55.24	8.06	37.90	19.62	625
1.4	66.95	14.12	31.84	16.50	46.85	10.86	26.45	13.03	545
1.6	50.63	18.44	20.44	10.17	40.49	14.01	18.84	8.56	495
1.8	39.44	23.34	13.56	—	35.49	17.48	13.45	—	—
2.0	31.44	28.82	9.16	—	31.43	21.24	9.44	—	—
2.2	25.52	34.87	—	—	28.06	25.23	—	—	—
2.4	21.01	41.50	—	—	25.21	29.43	—	—	—
2.6	17.51	48.70	—	—	22.75	33.78	—	—	—
2.8	14.73	56.48	—	—	20.61	38.21	—	—	—
3.0	12.48	64.84	—	—	18.72	42.69	—	—	—

Номер детали  
IC/CNL/S/P/□/○  
Отделка и материалы:  
□ = Выберите длину канала\* ○= выберите отделку

Неглубокий канал с щелевыми отверстиями Ref.IC/CNL/S/S

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снизят нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
  - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
  - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
  - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Это также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам



Характеристики по сечениям

Площадь поперечного сечения (мм²)	I xx (мм⁴)	Z xx (мм³)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм²)
201.5	9669	880	1.72	280

Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг)	Прогиб (мм)			
0.8	210.56	4.61	182.32	100.10	84.20	3.64	84.20	49.24	702
1.0	133.79	7.20	92.04	49.94	66.88	5.65	56.52	30.21	629
1.2	92.09	10.37	52.13	27.77	55.24	8.06	37.90	19.62	544
1.4	66.95	14.12	31.84	16.50	46.85	10.86	26.45	13.03	489
1.6	50.63	18.44	20.44	10.17	40.49	14.01	18.84	8.56	442
1.8	39.44	23.34	13.56	—	35.49	17.48	13.45	—	—
2.0	31.44	28.82	9.16	—	31.43	21.24	9.44	—	—
2.2	25.52	34.87	—	—	28.06	25.23	—	—	—
2.4	21.01	41.50	—	—	25.21	29.43	—	—	—
2.6	17.51	48.70	—	—	22.75	33.78	—	—	—
2.8	14.73	56.48	—	—	20.61	38.21	—	—	—
3.0	12.48	64.84	—	—	18.72	42.69	—	—	—

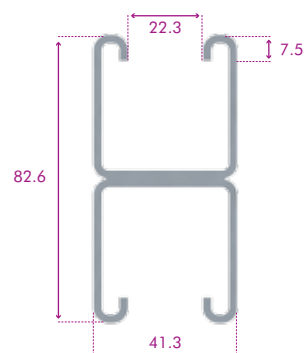
Номер детали  
IC/CNL/S/S/□/○  
Отделка и материалы:  
□ = Выберите длину канала\* ○= выберите отделку



## Сдвоенный глубокий канал

Ref.IC/CNL/BBD/P

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снижат нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
  - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
  - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
  - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Э то также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам.



Характеристики по сечениям

Площадь поперечного сечения (мм²)	I <sub>xx</sub> (мм⁴)	Z <sub>xx</sub> (мм³)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм²)
672.5	375152.9	9083.6	5.35	280



□ = Выберите длину канала\* ○ = выберите отделку

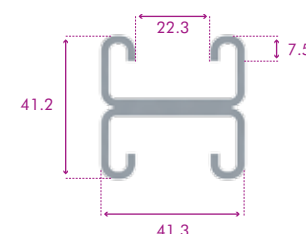
Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг)	Прогиб (мм)			
0.8	2023.46	1.37	2023.46	2023.46	809.14	1.10	809.14	809.14	2893
1.0	1294.05	2.14	1294.05	1294.05	646.83	1.71	646.83	646.83	2861
1.2	897.83	3.09	897.83	970.19	538.53	2.46	538.53	538.53	2824
1.4	658.92	4.20	658.92	609.97	461.10	3.35	461.10	461.10	2781
1.6	503.86	5.49	503.86	407.75	402.96	4.36	402.96	402.96	2622
1.8	397.55	6.94	397.55	285.58	357.68	5.51	357.68	319.47	2564
2.0	321.50	8.57	321.50	207.46	321.40	6.80	321.40	257.31	2498
2.2	265.24	10.37	265.24	155.20	291.67	8.21	291.67	211.19	2426
2.4	222.45	12.34	216.22	118.93	266.85	9.75	266.85	175.98	2349
2.6	189.14	14.48	169.49	92.97	245.81	11.42	245.81	148.46	2270
2.8	162.72	16.80	135.17	73.90	227.74	13.22	227.74	126.51	2188
3.0	141.40	19.28	109.39	59.58	212.04	15.14	202.10	108.70	2108
3.2	123.95	21.94	89.67	48.62	198.26	17.18	176.12	94.03	2029
3.4	109.49	24.77	74.31	40.09	186.08	19.34	154.49	81.78	1951
3.6	97.38	27.77	62.18	33.35	175.22	21.61	136.28	71.42	1877
3.8	87.12	30.94	52.47	27.96	165.48	24.01	120.79	62.58	1803
4.0	78.37	34.28	44.60	23.59	156.68	26.51	107.48	54.95	1734
4.2	70.83	37.80	38.16	—	148.70	29.13	95.96	48.31	1667
4.4	64.30	41.48	32.84	—	141.41	31.85	85.90	42.48	1602
4.6	58.60	45.34	28.41	—	134.74	34.67	77.05	37.33	1541
4.8	53.60	49.37	24.68	—	128.60	37.60	69.22	32.74	1482
5.0	49.19	53.57	21.53	—	122.93	40.63	62.25	28.63	1425

## Сдвоенный неглубокий канал

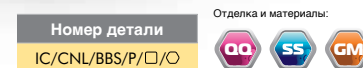
Ref.IC/CNL/BBS/P

- Сталь с минимальным пределом текучести 280 Н/мм
- Балки предполагаются имеющими простую опору.
- Нагрузка и прогиб рассчитаны с использованием коэффициента надежности 1,6 и допустимого напряжения 175 Н/мм.
- Данные результаты для предварительно оцинкованной стали, горячеоцинкованной стали уменьшат напряжение благодаря термообработке и снижат нагрузку на схеме примерно на 18 %.
- Нагрузки на балку были рассчитаны по лицевой стороне и по действительной длине в BS5950.
- В таблицах показано:
  - 1) максимальная безопасная рабочая нагрузка;
  - 2) нагрузка для прогиба 1/200;
  - 3) нагрузка для прогиба 1/360 — используемый прогиб будет зависеть от разработчика монтажа.
- Э то также применимо к точечным нагрузкам и к равномерно распределенным нагрузкам.



Характеристики по сечениям

Площадь поперечного сечения (мм²)	I <sub>xx</sub> (мм⁴)	Z <sub>xx</sub> (мм³)	Масса (кг/м)	Предел текучести (Н/мм²)
468	58679.6	2848.48	3.57	280



□ = Выберите длину канала\* ○ = выберите отделку

Таблица безопасных рабочих нагрузок

Пролет (в метрах)	Безопасная рабочая нагрузка — равномерно (кг/м)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Максимальная нагрузка при точечной нагрузке (кг)		Предельный прогиб на пролете/ 200 (кг)	Предельный прогиб на пролете/ 360 (кг)	Безопасная рабочая нагрузка — лицевая сторона колонны (кг)
	Нагрузка (кг/м)	Прогиб (мм)			Нагрузка (кг)	Прогиб (мм)			
0.8	631.89	2.75	631.89	510.25	252.68	2.19	252.68	252.68	1698
1.0	403.44	4.30	403.44	259.94	201.66	3.41	201.66	161.46	1633
1.2	279.35	6.19	270.88	149.30	167.56	4.90	167.56	110.77	1559
1.4	204.53	8.42	169.59	93.03	143.12	6.65	143.12	79.99	1422
1.6	155.96	11.00	112.73	61.44	124.73	8.65	111.12	59.83	1345
1.8	122.67	13.92	78.38	42.35	110.37	10.89	86.36	45.84	1269
2.0	98.85	17.18	56.41	30.15	98.82	13.38	68.50	35.67	1197
2.2	81.23	20.79	41.71	21.98	89.32	16.10	55.15	28.02	1127
2.4	67.83	24.74	31.52	16.32	81.37	19.04	44.86	22.06	1062
2.6	57.40	29.04	24.22	12.26	74.59	22.19	36.74	17.31	1002
2.8	49.12	33.68	18.85	—	68.75	25.54	30.18	13.43	945
3.0	42.44	38.66	14.83	—	63.65	29.08	24.79	10.20	892
3.2	36.98	43.99	—	—	59.15	32.80	20.28	—	841
3.4	32.45	49.66	—	—	55.15	36.68	16.45	—	—
3.6	28.66	55.67	—	—	51.56	40.71	13.15	—	—
3.8	25.44	62.03	—	—	48.33	44.88	10.28	—	—
4.0	22.70	68.73	—	—	45.39	49.16	—	—	—
4.2	20.34	75.78	—	—	42.71	53.55	—	—	—
4.4	18.30	83.16	—	—	40.24	58.01	—	—	—
4.6	16.51	90.90	—	—	37.97	62.54	—	—	—
4.8	14.95	98.97	—	—	35.86	67.11	—	—	—
5.0	13.56	107.39	—	—	33.90	71.71	—	—	—



## ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ГИБКОСТЬ КАНАЛА

Благодаря эксплуатационной гибкости в применении стальных рамных каналов Vantrunk можно предложить широкую линейку нестандартных конфигураций каналов. Для получения информации по заказу обращайтесь в группу сбыта компании Vantrunk.

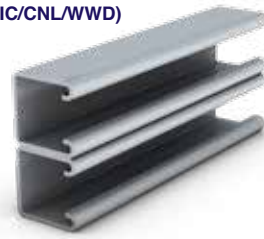
Сдвоенная конфигурация «дно-дно» из глубокого и неглубокого каналов (IC/CNL/BBSD)



Конфигурация сдвоенных глубоких каналов «дно — боковая стенка» (IC/CNL/BWD)



Конфигурация сдвоенных глубоких каналов «боковая стенка — боковая стенка» (IC/CNL/WWD)



Конфигурация глубокого и неглубокого каналов «дно — боковая стенка» (IC/CNL/BWSD)



Конфигурация сдвоенных глубоких каналов «боковая стенка — противоположная боковая стенка» (IC/CNL/WWID)



Изогнутый глубокий канал со стенками с загнутой кромкой внутрь (IC/CNL/RI)



Изогнутый глубокий канал со стенками с загнутой кромкой наружу (IC/CNL/RO)



## КАНАЛЬНАЯ ГАЙКА VANTRUNK

Канал Intelok обладает боковыми стенками с загнутой кромкой с насечкой, которые значительно улучшают сопротивляемость скольжению, в основном на участках вибрации и там, где невозможна детальная проверка завершеного монтажа.



Канальная гайка Intelok Vantrunk может поставляться плоской, в комплекте с короткой и длинной пружинами в соответствии с требованиями заказчика.

Гайка Intelok Vantrunk комплектуется по номерам размера резьбы, включая M6, M8, M10 и M12.

Гайка канала Intelok Vantrunk может поставляться выполненной из трех основных материалов с отделкой, оцинкованная, гальванизированная и из нержавеющей стали.

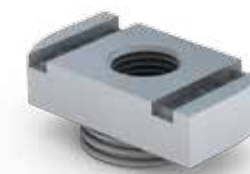
### Гайка канала с длинной пружинной

ГАЙКИ КАНАЛА — С ДЛИННОЙ ПРУЖИНОЙ			
Размер резьбы	Номер детали ZA	Номер детали GA	Номер детали SS
M6	IC/NUT/M6/L/ZA	IC/NUT/M6/L/GA	IC/NUT/M6/L/SS
M8	IC/NUT/M8/L/ZA	IC/NUT/M8/L/GA	IC/NUT/M8/L/SS
M10	IC/NUT/M10/L/ZA	IC/NUT/M10/L/GA	IC/NUT/M10/L/SS
M12	IC/NUT/M12/L/ZA	IC/NUT/M12/L/GA	IC/NUT/M12/L/SS



### Канальная гайка с короткой пружинной

КАНАЛЬНЫЕ ГАЙКИ — С КОРОТКОЙ ПРУЖИНОЙ			
Размер резьбы	Номер детали ZA	Номер детали GA	Номер детали SS
M6	IC/NUT/M6/S/ZA	IC/NUT/M6/S/GA	IC/NUT/M6/S/SS
M8	IC/NUT/M8/S/ZA	IC/NUT/M8/S/GA	IC/NUT/M8/S/SS
M10	IC/NUT/M10/S/ZA	IC/NUT/M10/S/GA	IC/NUT/M10/S/SS
M12	IC/NUT/M12/S/ZA	IC/NUT/M12/S/GA	IC/NUT/M12/S/SS



### Плоская канальная гайка

КАНАЛЬНЫЕ ГАЙКИ — БЕЗ ПРУЖИНЫ			
Размер резьбы	Номер детали ZA	Номер детали GA	Номер детали SS
M6	IC/NUT/M6/N/ZA	IC/NUT/M6/N/GA	IC/NUT/M6/N/SS
M8	IC/NUT/M8/N/ZA	IC/NUT/M8/N/GA	IC/NUT/M8/N/SS
M10	IC/NUT/M10/N/ZA	IC/NUT/M10/N/GA	IC/NUT/M10/N/SS
M12	IC/NUT/M12/N/ZA	IC/NUT/M12/N/GA	IC/NUT/M12/N/SS

